

DAFTAR PUSTAKA

- [1] H. M. "Laporan Magang Hammam Mujabir," 2023.
- [2] S. Jokosisworo, "STUDI KOMPARASI PIPA SCH 40 GALVANIZE DENGAN SCH 40 NON GALVANIZE PADA SISTEM PIPA BALLAST DIKAJI DARI SEGI TEKNIS DAN EKONOMIS," *Jurnal Ilmu Pengetahuan dan Kelautan, Program Studi S1 Teknik Perkapalan, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro*, pp. 1-4, 2012.
- [4] Y. Fauzi, Y. . E. Widyastuti , I. Satyawibawa and R. H. Paeru, kelapa sawit, Jakarta: Penebar Swadaya Grup, 2012.
- [5] S. S.T., M.T, and P. D. I. I. Abdullah, M.Sc, TEKNIK PENGELASAN, Medan: UMSU press, 2021.
- [6] S. Survey Kapal, Semarang: PIP Semarang, 2020.
- [7] D. Yantony and S. Parekke, Buku Ajar Teknologi Pengelasan Logam (Jilid 1), Pekalongan jawa tengah: Penerbit NEM, 2023.
- [8] N. Syahid, S.Pd., M.Pd. , Teknik Pengelasan Gas Tungsten SMK/MAK Kelas XII, Daerah Khusus Ibukota Jakarta: Gramedia Widiasarana indonesia, 2021.
- [9] M. Pardamean, Panduan Lengkap Pengelolaan Kebun dan Pabrik Kelapa Sawit, Jakarta: Agromedia pustaka, 2008.
- [10] F. C. E. M. a. G. G. Lusiana, *Analisis Kegagalan Pipa Boiler Superheater Pada Pabrik Kelapa Sawit*, p. 10, 2019.
- [11] M. A. S. a. M. A. F. Rohman, *ST41 tensile strength analysis of spiral groove welding with three current variations.*, pp. 62-68, 2020.
- [12] M. SYUKRI, *ANALISA UJI IMPACT HASIL PENGELASAN ANTARA ELEKTRODA E-6013 DENGAN ELEKTRODA E-7016 PADA BAJA ST-37 DALAM PENGELASAN LAS BUSUR NYALA LISTRIK*, vol. 1.1, 2017.
- [13] R. N. N. a. S. S. Wahyudi, *Analisa pengaruh jenis elektroda pada pengelasan SMAW penyambungan baja karbon rendah dengan baja karbon sedang terhadap tensile strenght.*, pp. 43-47, 2019.
- [14] E. S. T. a. S. A. F. T. M. Mesin, *ANALISA PENGARUH VARIASI PENGELASAN ULANG DAN VARIASI DIAMETER KAWAT LAS PADA PLAT BAJA TERHADAP CACAT LAS DAN SIFAT MEKANIK.*
- [15] F. Putri, *PENGARUH BESAR ARUS LISTRIK DAN PANJANG BUSUR API TERHADAP HASIL PENGELASAN.*, 2009.

- [16] I. G. N. N. e. a. Santhiarsa, *engaruh posisi pengelasan dan gerakan elektroda terhadap kekerasan hasil las baja JIS SSC 41.*, pp. 107-111, 2008.
- [17] D. A. Rudin, *Studi kelengkapan dan kelaikan Alat Pelindung Diri (APD) dan peralatan las pada laboratorium pengelasan SMAW, TIG dan MIG Jurusan Teknik Mesin Universitas Negeri Malang. Diss. Universitas Negeri Malang, 2017.*
- [18] CV Teknik Jaya. COMPONENTEN, "MACAM-MACAM PROYEKSI AMERIKA DAN EROPA," Indonesia, 30 Oktober 2021. [Online]. Available: <https://teknikjaya.co.id/macam-macam-proyeksi/>. [Accessed 14 September 2023].
- [19] Harapan Mitra Sejati, "Apa Yang Dimaksud Pipa sch 40 ?," Indonesia, 3 Agustus 2020. [Online]. Available: <https://harapanmitragroup.co.id/apa-yang-dimaksud-pipa-sch-40/>. [Accessed 14 September 2023].
- [20] Kementrian Ketenagakerjaan Republik Indonesia. "Kepmenaker RI Nomor 27 Tahun 2021 tentang Perubahan Atas Keputusan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 98 Tahun 2018 Tentang Penetapan Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia," in *SKKNI 27-2021*, INDONESIA, KEPMENAKER RI, 2021, pp. 1-163.
- [21] Kementrian Ketenagakerjaan Republik Indonesia. 2018. "Membuat Sambungan Las Kampuh (Groove) Sesuai Welding Procedur Specification (Wps) Untuk Pengelasan Pipa Ke Pipa Dan Sesuai Dengan Proses Las Yang Digunakan C.24las01.030.1," *Modul Pelatihan Berbasis Kompetensi*, Pp. 1-16, 2018.
- [22] Kementrian Ketenagakerjaan Republik Indonesia. 2018. "Membuat Sambungan Las Kampuh (Groove) Sesuai Welding Procedure Specification (Wps) Untuk Pengelasan Pipa Ke Pipa Sesuai Dengan Proses Las Yang Digunakan C.24las01.030.1," In *Buku Informasi*, Indonesia, Kemenaker Ri, 2018, Pp. 1-97.