

**UJI COBA MINI OIL SKIMMER PENGUTIP MINYAK KOTOR
KOLAM LIMBAH KELAPA SAWIT DI PT. MUTIARA AGRO
SEJAHTERA**

TUGAS AKHIR

AHMAD FARHAN

011.20.020



**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PENGOLAHAN SAWIT
FAKULTAS VOKASI
INSTITUT TEKNOLOGI SAINS BANDUNG
BEKASI
TAHUN 2023**

**UJI COBA MINI OIL SKIMMER PENGUTIP MINYAK KOTOR
KOLAM LIMBAH KELAPA SAWIT DI PT. MUTIARA AGRO
SEJAHTERA**

TUGAS AKHIR

AHMAD FARHAN

011.20.020

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Ahli Madya
Pada Program Studi Teknologi Pengolahan Sawit**



**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PENGOLAHAN SAWIT
FAKULTAS VOKASI
INSTITUT TEKNOLOGI SAINS BANDUNG
BEKASI
TAHUN 2023**

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

**Tugas Akhir ini adalah hasil karya saya sendiri,
dan semua sumber baik yang dikutip
maupun dirujuk telah saya nyatakan dengan benar.**

Nama : Ahmad Farhan

NIM : 011.20.020

Tanda Tangan :



Tanggal : 12 Oktober 2023

LEMBAR PENGESAHAN

UJI COBA MINI OIL SKIMMER PENGUTIP MINYAK KOTOR KOLAM LIMBAH KELAPA SAWIT DI PT. MUTIARA AGRO SEJAHTERA

TUGAS AKHIR

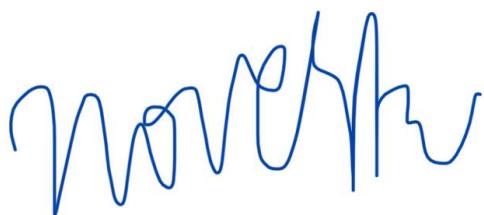
AHMAD FARHAN

011.20.020

Diajukan sebagai Persyaratan untuk Mendapatkan Gelar Ahli Madya pada
Program Studi Teknologi Pengolahan Sawit

Bekasi, 12 Oktober 2023

Menyetujui,
Pembimbing



Novelita Wahyu Mondamina, S.Si., M.Sc.
NIK

Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan
Sawit



Deni Rachmat, S.T., M.T.
NIK 19681215201007274

KATA PEGANTAR

Syukur Alhamdulillah, hanya kepada Allah SWT karena telah memberikan kesehatan secara jasmani dan rohani kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul “Uji Coba *Mini Oil Skimmer Pengutip Minyak Kotor Kolam Limbah Kelapa Sawit di PT. Mutiara Agro Sejahtera”.*

Tugas akhir ini merupakan sebuah karya ilmiah yang berisikan gagasan, metode penelitian dan hasil penelitian terhadap alat yang dirancang untuk mengutip minyak kotor pada *cooling pond* di limbah kelapa sawit.

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu baik dalam masa pembuatan alat maupun penyusunan laporan Tugas Akhir ini. Oleh karena itu, ucapan terima kasih yang tak terukur penulis ucapkan kepada :

1. Pahlawan dan Panutanku, Ayahanda tercinta Bapak Sulaiman, beliau memang tidak sempat merasakan pendidikan sampai dengan perkuliahan, namun beliau mampu mendidik penulis, mendo'akan, memberikan semangat dan motivasi tiada henti hingga penulis dapat menyelesaikan pendidikan perguruan tinggi.
2. Pintu surgaku, Ibunda tercinta Ibu Poniyem. Terima kasih sebesar-besarnya penulis berikan kepada beliau atas segala bentuk kasih sayang, semangat dan do'a yang diberikan selama ini. Terima kasih atas segala nasihat yang selalu diberikan meski terkadang pikiran kita tidak sejalan, terima kasih atas kesabaran hati menghadapi penulis yang keras kepala. Ibu menjadi pengingat dan penguat paling hebat. Terima kasih, sudah menjadi tempatku untuk pulang, bu.
3. Abangku, Firdaus Ihsan Maulana. Terima kasih atas semangat dan selalu menjadi pegingat penulis agar selalu bertahan hidup di kehidupan yang flugtuatif ini.
4. Yth. Bapak Ir. Deni Rachmat, M.T, selaku Kepala Program Studi Teknologi Pengolahan Sawit ITSB.

5. Yth. Ibu Novelita Wahyu Mondamina, S.Si., M.Sc selaku dosen pembimbing yang telah memberikan memberikan ilmu serta membimbing penulis dalam melaksanakan Tugas Akhir ini.
6. Yth. Bapak Surnata Hermawan selaku *Head Office* PT. Mutiara Agro Sejahtera yang telah memberikan fasilitas selama penulis melaksanakan Tugas Akhir ini.
7. Segenap *staff* dan karyawan PT. Mutiara Agro Sejahtera yang telah memberikan pembelajaran, ilmu serta masukan dalam pengerjaan Tugas Akhir ini.
8. Kepada BPDPK-S karena telah memberikan beasiswa penuh kepada penulis sehingga penulis dapat berkuliah di Institut Teknologi Sains Bandung.
9. Dandi Prasetyawan dan Ricky Longinius Sinaga selaku teman satu atap yang selalu bersedia menemani dalam suka dan duka penulis.
10. Keluarga Teknologi Pengolahan Sawit 2020 yang telah bertukar pikiran, berdiskusi dan saling memberi dukungan dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
11. Kepada Lauhul Mahfudz yang selalu mendo'akan kebaikan kepada penulis dan menjadi salah satu alasan penulis untuk tetap berproses dan tumbuh menjadi lebih baik.
12. Iqbaal Dhiafakhri Ramadhan, Ferry Irwandi, Najwa Shihab dan Maudy Ayunda yang telah membuat penulis berpikir tentang betapa pentingnya pendidikan, memiliki paradigma dan perspektif lebih luas untuk bisa mengontrol hal-hal yang ada pada diri sendiri.
13. Tulus, Nadin Amizah, Pamungkas, Arash Buana, Banda Neira, Hindia, Dewa 19, Sheila On 7, Fiersa Besari dan musisi lainnya karena telah menciptakan karya musik yang indah untuk penulis dengar sepanjang menulis laporan Tugas Akhir ini.
14. Semua Pihak yang tidak bisa disebutkan satu per satu yang bersedia membantu penulis sehingga Tugas Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik.

Pada Tugas Akhir ini sangat dimungkinkan masih banyak kekurangan yang harus diperbaiki. Segala bentuk kritik dan saran akan senang hati diterima dan

diharapkan dapat membantu dalam penulisan selanjutnya agar lebih baik lagi. Semoga Tugas Akhir ini dapat menambah wawasan dan pengetahuan bagi pembaca.

Bekasi, 7 Juli 2023

Penulis



Ahmad Farhan

HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai sivitas akademika Institut Teknologi Sains Bandung, saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Ahmad Farhan

NIM : 011.20.020

Program studi : Teknologi Pengolahan Sawit

Fakultas : Vokasi

Jenis Karya : Tugas Akhir

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Institut Teknologi Sains Bandung **Hak Bebas Royalti Noneksklusif (Non-exclusive Royalty-Free Right)** atas karya ilmiah saya yang berjudul :

“Uji Coba Mini Oil Skimmer Pengutip Minyak Kotor Kolam Limbah Kelapa Sawit di PT. Mutiara Agro Sejahtera”

beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Non eksklusif ini Institut Teknologi Sains Bandung berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan memublikasikan Tugas Akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Kota Deltamas

Pada Tanggal : 7 Juli 2023

Yang Menyatakan



(Ahmad Farhan)

DAFTAR ISI

| | |
|---|------|
| HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS | iii |
| LEMBAR PENGESAHAN | iv |
| KATA PEGANTAR | vii |
| HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS | x |
| ABSTRAK | viii |
| DAFTAR ISI..... | x |
| DAFTAR TABEL..... | xiii |
| DAFTAR GAMBAR | xiv |
| BAB 1..... | 1 |
| PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Identifikasi Masalah..... | 2 |
| 1.3 Rumusan Masalah | 2 |
| 1.4 Tujuan Penelitian | 2 |
| 1.5 Batasan Masalah..... | 3 |
| 1.6 Manfaat Penelitian | 3 |
| 1.7 Sistematika Penulisan | 3 |
| 1.8 Keunikan dan Keunggulan..... | 4 |
| BAB II..... | 5 |
| LANDASAN TEORI | 5 |
| 2.1 Pabrik Kelapa Sawit PT. Mutiara Agro Sejahtera | 5 |
| 2.2 Parameter CPO (FFA, Moisture, Dirt dan TDS) | 5 |
| 2.2.1 Asam Lemak Bebas | 5 |

| | |
|--|----|
| 2.2.2 Kadar Air (<i>Moisture</i>) | 6 |
| 2.2.3 Kadar Kotoran (<i>Dirt</i>)..... | 6 |
| 2.2.4 Total Dissolved Solids (TDS)..... | 6 |
| 2.3 Proses Pengolahan Pabrik Kelapa Sawit | 7 |
| 2.4 Analisis Akar Masalah | 9 |
| 2.5 Perancangan..... | 10 |
| 2.6 Limbah Kelapa Sawit..... | 10 |
| 2.7 Stasiun Klarifikasi | 10 |
| 2.8 Bak <i>Final Effluent</i> | 11 |
| 2.9 <i>Cooling Pond</i> | 12 |
| 2.10 Minyak Kotor..... | 12 |
| 2.12.1 Definisi Pompa | 13 |
| 2.12.2 Fungsi dan Tujuan..... | 13 |
| 2.12.3 Spesifikasi | 13 |
| 2.12.4 Kinerja | 14 |
| 2.12.5 Kelebihan dan kekurangan..... | 15 |
| 2.13 Oil Skimmer | 15 |
| 2.14 Pipa PolyVinyl Chloride (PVC)..... | 18 |
| BAB III..... | 19 |
| METODE PENELITIAN..... | 19 |
| 3.1 Waktu, Tempat dan Sampel Penelitian..... | 19 |
| 3.1.1 Waktu Pembuatan | 19 |
| 3.1.2 Tempat Pembuatan..... | 19 |
| 3.2 Jenis dan Sumber Data | 19 |
| 3.2.1 Jenis Data..... | 19 |
| 3.2.2 Sumber Data..... | 19 |

| | |
|--|----|
| 3.3 Teknik Pengumpulan Data | 20 |
| 3.4 Sampel Pembuatan | 21 |
| 3.5 Perancangan Alat Pengutip Minyak Kotor | 21 |
| 3.5.1 Alat dan Bahan..... | 21 |
| 3.5.2 Prosedur Penelitian..... | 29 |
| 3.5.3 Prosedur Pembuatan Alat Pengutip Minyak Kotor | 31 |
| BAB IV | 33 |
| HASIL DAN PEMBAHASAN | 33 |
| 4.1 Identifikasi Akar Penyebab Masalah | 33 |
| 4.1.1 Diagram <i>Ishikawa</i> | 33 |
| 4.1.2 Penentuan Metode 5W + 1H | 34 |
| 4.2 Kriteria Pemilihan <i>Oil Skimmer</i> | 35 |
| 4.3 Perancangan Desain 3 Dimensi Alat Pengutip Minyak Kotor | 36 |
| 4.3.1 Pembuatan Desain Part-Part..... | 36 |
| 4.3.2 Desain Akhir..... | 39 |
| 4.4 Pembuatan Alat Pengutip Minyak Kotor | 42 |
| 4.4.1 Persiapan Alat dan Bahan | 42 |
| 4.4.2 Pembuatan Dudukan <i>Mini Oil Skimmer</i>..... | 43 |
| 4.4.3 Pengelasan Plat | 43 |
| 4.4.4 Pemotongan Pipa Putar Pengutip | 44 |
| 4.4.5 Pemasangan Dinamo | 44 |
| 4.4.6 Pemasangan <i>Block Bearing</i> | 45 |
| 4.4.7 Pemasangan Pipa Putar | 45 |
| 4.4.8 Pemasangan Bak Penampungan Sementara | 46 |
| 4.4.9 Pemasangan Pipa Pengutip..... | 46 |
| 4.4.10 Pemasangan Pelampung..... | 47 |

| | |
|--|----|
| 4.5 Hasil Akhir Rancangan Alat | 47 |
| 4.6 Data Hasil Pengujian..... | 49 |
| 4.6.1 Kadar Air dan Asam Lemak Bebas pada Minyak | 49 |
| 4.6 Pembahasan Hasil Pengujian Alat <i>Mini Oil Skimmer</i> Pengutip Minyak Kotor | 50 |
| 4.3.1 Jumlah Kadar Air pada Minyak | 50 |
| 4.3.2 Perhitungan Kandungan <i>Moisture</i> Minyak Kotor | 52 |
| 4.3.3 Jumlah Minyak yang Terkutip..... | 52 |
| 4.4 Kelebihan Alat | 55 |
| 4.5 Kebutuhan Biaya | 55 |
| BAB V..... | 57 |
| KESIMPULAN DAN SARAN..... | 57 |
| 5.1 Kesimpulan | 57 |
| 5.2 Saran..... | 57 |
| DAFTAR PUSTAKA | 59 |
| LAMPIRAN | 61 |
| Lampiran 1 : Gambar Teknik | 62 |

DAFTAR TABEL

| | |
|---|----|
| Tabel 2. 1 Parameter mutu CPO PT. Mutiara Agro Sejahtera | 6 |
| Tabel 2. 2 Pompa Air (Robin TRG 200 LH) | 13 |
| Tabel 3. 1 Data Moisture yang dikutip dengan Mesin Pompa (Robin) | 21 |
| Tabel 4. 1 5W + 1 H Penelitian..... | 35 |
| Tabel 4. 2 Data Jumlah Kadar Air pada Minyak Kotor menggunakan Pompa Air (Sebelum Pemasangan Alat) | 49 |
| Tabel 4. 3 Data Jumlah Kadar Air pada Minyak Kotor menggunakan <i>Mini Oil Skimmer</i> | 50 |
| Tabel 4. 4 Kebutuhan Biaya Pembuatan Alat <i>Mini Oil Skimmer</i> | 55 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 2. 1 PT. Mutiara Agro Sejahtera | 5 |
| Gambar 2. 2 Alur Pengolahan TBS..... | 9 |
| Gambar 2. 3 Analisis Akar Masalah | 9 |
| Gambar 2. 4 Mesin Pompa Air | 13 |
| Gambar 2. 5 Drum Skimmer..... | 16 |
| Gambar 2. 6 Slotted Pipe Skimmer..... | 16 |
| Gambar 2. 7 Belt Skimmer..... | 17 |
| Gambar 2. 8 Funnel Skimmer..... | 17 |
| Gambar 2. 9 Disk Skimmer..... | 18 |
| Gambar 2. 10 Pipa PVC | 18 |
| Gambar 3. 1 Mesin Gerinda | 22 |
| Gambar 3. 2 Trafo Las | 22 |
| Gambar 3. 3 Bor Tangan Listrik | 23 |
| Gambar 3. 4 Obeng | 23 |
| Gambar 3. 5 Cutting Unit..... | 23 |
| Gambar 3. 6 Jerikan 5 Liter..... | 24 |
| Gambar 3. 7 Miniatur AC Low Speed Gear Motor Synchronous Motor (Dynamo) | 24 |
| Gambar 3. 8 Pillow Block (Bearing)..... | 25 |
| Gambar 3. 9 Coupling (Blue Aluminium) | 25 |
| Gambar 3. 10 Penutup Pipa Paralon (DOP)..... | 26 |
| Gambar 3. 11 Kabel Jumper..... | 26 |
| Gambar 3. 12 Gunting..... | 26 |
| Gambar 3. 13 Stop Kontak..... | 27 |
| Gambar 3. 14 Besi Siku (L) | 27 |
| Gambar 3. 15 Besi As ST41..... | 28 |
| Gambar 3. 16 Pipa Paralon..... | 28 |
| Gambar 3. 17 Baut dan Mur (M3) | 28 |
| Gambar 3. 18 Kabel Listrik..... | 29 |
| Gambar 3. 19 Kabel Ties | 29 |
| Gambar 3. 20 Prosedur Penelitian..... | 30 |

| | |
|--|----|
| Gambar 3. 21 Prosedur Pembuatan Alat Pengutip Minyak Kotor | 32 |
| Gambar 4. 1 Diagram Ishikawa (Identifikasi Masalah) | 34 |
| Gambar 4. 2 Desain Besi Siku (L) | 36 |
| Gambar 4. 3 Desain Bantalan Dynamo..... | 37 |
| Gambar 4. 4 Desain Pipa Putar Pengutip | 37 |
| Gambar 4. 5 Desain Block Bearing..... | 38 |
| Gambar 4. 6 Desain Mini Dynamo | 38 |
| Gambar 4. 7 Desain Bak Penampungan..... | 39 |
| Gambar 4. 8 Gambar Teknik..... | 40 |
| Gambar 4. 9 Gambar Teknik..... | 40 |
| Gambar 4. 10 Desain Tampak Samping | 41 |
| Gambar 4. 11 Desain Tampak Depan | 41 |
| Gambar 4. 12 Desain Tampak Atas | 42 |
| Gambar 4. 13 Desain 3 Dimensi | 42 |
| Gambar 4. 14 Pemotongan Besik Siku (L) | 43 |
| Gambar 4. 15 Pengelasan Besi Siku (L) | 43 |
| Gambar 4. 16 Pengelasan Plat..... | 44 |
| Gambar 4. 17 Pemotongan Pipa Putar Pengutip | 44 |
| Gambar 4. 18 Pemasangan Dinamo | 45 |
| Gambar 4. 19 Pemasangan Block Bearing..... | 45 |
| Gambar 4. 20 Pemasangan Pipa Putar | 46 |
| Gambar 4. 21 Pemasangan Bak Penampungan Sementara | 46 |
| Gambar 4. 22 Uji Coba Alat | 48 |
| Gambar 4. 23 Uji Coba Alat Bersama Asisten dan Operator | 48 |
| Gambar 4. 24 Grafik Perbandingan Kadar Moisture Minyak Kotor | 51 |