

**DESIGN PERALATAN SURFACE FACILITIES: SEPARATING AND
TREATING PRODUCED GAS LAPANGAN X**

TUGAS AKHIR

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana
Teknik dari Program Studi Teknik Perminyakan

WAKHID KUSUMAWARDHANA

124.15.335



**PROGRAM STUDI TEKNIK PERMINYAKAN
FAKULTAS TEKNIK DAN DESAIN
INSTITUT TEKNOLOGI DAN SAINS BANDUNG
2019**

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

**Tugas Akhir ini adalah hasil karya saya sendiri,
dan semua sumber baik yang dikutip maupun dirujuk
telah saya nyatakan dengan benar.**

Nama : Wakhid Kusumawardhana

NIM : 124.15.335

Tanda Tangan :

Tanggal : 20 Agustus 2018

LEMBAR PENGESAHAN

DESIGN PERALATAN *SURFACE FACILITIES: SEPARATING AND TREATING PRODUCED GAS* LAPANGAN X

Diajukan sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana Teknik dari
Program Studi Teknik Perminyakan

WAKHID KUSUMAWARDHANA

124.15.335

Menyetujui,

Cikarang Pusat, 9 Agustus 2019

Pembimbing

Ir. Aries Prasetyo, M.T.
NIDN: 0414046806

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena berkat kasih dan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir dengan judul “**Design Peralatan Surface facilities: Separating and Treating Produced Gas Lapangan X**”. Penulis Tugas Akhir ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana Program Studi Teknik Perminyakan di Institut Teknologi dan Sains Bandung.

Penulis menyadari bahwa tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, dari masa perkuliahan sampai dengan penyusunan Tugas Akhir ini, sangatlah sulit bagi penulis untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa atas Rahmat dan Karunianya.
2. Kedua Orang Tua penulis yang selalu mendoakan penulis serta memberi dukungan hingga penulis mampu menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini dengan baik.
3. Ir. Aries Prasetyo. M.T. selaku Dosen Pembimbing, Dosen Wali serta selaku Ketua Program Studi Teknik Perminyakan di Institut Teknologi dan Sains Bandung, yang banyak memberikan arahan dan bimbingan selama kuliah dan penggerjaan Tugas Akhir ini.
4. Agung Budiarto, S.T. Selaku senior yang turut membimbing dan membantu penulis dalam penggerjaan Tugas Akhir ini.
5. Para dosen Teknik Perminyakan yang telah memberikan ilmu yang bermanfaat untuk penulis agar menjadi pribadi yang baik dan berguna bagi Nusa dan Bangsa.
6. Teman-teman seperjuangan HMTM 2013, 2014, dan 2015 ITSB yang telah membantu memberikan saran maupun dukungan kepada penulis.
7. Keluarga yang terhimpun dalam Himpunan Mahasiswa Teknik Perminyakan “HMTM Petrolea” ITSB, yang telah memberikan bantuan dan dukungan selama penulis menempuh pendidikan di Teknik Perminyakan Institut Teknologi dan Sains Bandung.

Penulis menyadari bahwa dalam laporan Tugas Akhir ini masih banyak

terdapat kekurangan dan kesalahan, sehingga penulis memohon saran dan masukkan lain yang membangun penulis sehingga dapat menjadi lebih baik lagi di masa mendatang. Penulis berharap karya ini dapat bermanfaat bagi para pembaca.

Kota Deltamas, 22 Juli 2019

Penulis

HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI

TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai sivitas akademik Institut Teknologi dan Sains Bandung, saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Wakhid Kusmawardhana
NIM : 124.15.335
Program Studi : Teknik Perminyakan
Fakultas : Teknik dan Desain
Jenis karya : Laporan Tugas Akhir

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Institut Teknologi dan Sains Bandung **Hak Bebas Royalti Noneksklusif (*Non-exclusive Royalty-Free Right*)** atas karya ilmiah saya yang berjudul:

“Design Peralatan Surface facilities: Separating and Treating Produced Gas Lapangan X” beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Noneksklusif ini, Institut Teknologi dan Sains Bandung berhak menyimpan, mengalih media/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan memublikasikan Tugas Akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Kota Deltamas, Bekasi
Pada Tanggal : 22 Juli 2019

Yang menyatakan,

(Wakhid Kusumawardhana)

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....I

LEMBAR PENGESAHAN.....II

KATA PENGANTAR.....III

HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....V

ABSTRAK.....VI

ABSTRACT.....VII

DAFTAR ISI.....VIII

DAFTAR TABEL.....X

DAFTAR GAMBAR.....XI

BAB 1. PENDAHULUAN.....1

 1.2. Tujuan Penelitian.....2

 1.3. Ruang Lingkup dan Batasan Masalah.....2

 1.4. Metodelogi Penelitian.....2

 1.5. Sistematika Penulisan.....3

BAB II. LANDASAN TEORI.....4

 2.1. Fasilitas Permukaan.....4

 2.1.1. *Peralatan Utama fasilitas Permukaan Lapangan Minyak.....5*

 2.2. Proses Pengolahan Minyak.....5

 2.3. Proses Pengolahan Air.....6

 2.4. Proses Pengolahan Gas.....7

 2.5. *Gathering System.....9*

 2.6. *Treating Section.....10*

 2.6.1. *Gravity dehidration.....11*

 2.7. Separator.....15

 2.7.1. *Sizing horizontal Separator.....18*

 2.7.2. *Sizing vertikal Separator.....19*

 2.8. Pompa dan Kompresor.....20

 2.8.1. *Pompa.....20*

 2.8.2. *Kompresor.....21*

 2.9 Persamaan Weymouth.....22

BAB III. METODOLOGI PENELITIAN.....24

 3.1. Metodologi.....24

 3.2. Detil Alur Penggerjaan.....25

 3.2.1. *Analisa Fluida Terproduksi.....25*

 3.2.2. *Analisa Forecast Produksi.....25*

 3.2.2. *Design Peralatan.....25*

BAB IV. PEMBAHASAN.....26

 4.1. *General Development Overview.....26*

 4.1.1. *Sifat fluida.....28*

 4.1.2. *Production Forecast Integrasi Lapangan X.....31*

 4.3. *Design surface facilities.....35*

 4.3.1. *Platform Utara dan Selatan.....36*

 4.3.2. *Platform Utama.....37*

 4.3.3. *Design Pipa dan Kompresor.....38*

4.3.5 <i>Design Gathering Station</i>	40
4.4. Perhitungan Peralatan Pemisah.....	43
4.4.1. <i>Sizing Free water knock out</i>	43
4.4.2. <i>Sizing vertikal separator</i>	53
4.5 Forcast Kebutuhan Lapangan X.....	60
BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN.....	62
5.1. Kesimpulan.....	63
5.2. Saran.....	63
DAFTAR PUSTAKA.....	64
LAMPIRAN.....	65

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Spesifikasi Gas Alam.....	7
Tabel 2.2	Spesifikasi produk untuk kondensat.....	8
Tabel 2.3	Pipeline Gas Specification.....	8
Tabel 4.1	Compositional Recombined.....	28
Tabel 4.2	<i>Well Head Pressure dan Well Head Temperature.....</i>	29
Tabel 4.3	Sifat Fluida Lapangan X.....	29
Tabel 4.4	Data PVT Gas.....	39
Tabel 4.5	Asumsi Data Pipa.....	39
Tabel 4.6	Diameter Optimum dan Kompresor.....	39
Tabel 4.7	<i>Tabel 4.6 Input Parameter Sizing Free Water Knock Out Case-1.....</i>	44
Tabel 4.8	refrensi retention time API 12J.....	44
Tabel 4.9	Refrensi Diameter Dan Panjang Separator Horisontal 3 Fasa Dengan Retention Time 10 Menit.....	46
Tabel 4.10	<i>Input Parameter Sizing Free Water Knock Out Case-2.....</i>	47
Tabel 4.11	refrensi retention time API 12J.....	47
Table 4.12	<i>Vertical Three-Phase Separator Capacity Diameter vs. Length for Retention Time Constraint(tr)o = (tr)w= 10 minutes.....</i>	49
Tabel 4.13	<i>Input Parameter Sizing Free Water Knock Out Case-3.....</i>	50
Tabel 4.14	refrensi retention time API 12J.....	50
Tabel 4.15	Refrensi Diameter Dan Panjang Separator Horisontal 3 Fasa Dengan Retention Time 10 Menit.....	52
Tabel 4.16	<i>Input Parameter Sizing Vertical Separator Case-1.....</i>	54
Tabel 4.17	refrensi retention time API 12J.....	54
Tabel 4.18	<i>Vertical Three-Phase Separator Capacity Diameter vs. Length for Retention Time Constraint(tr)o = (tr)w= 10 minutes.....</i>	55
Tabel 4.19	<i>Input Parameter Sizing Vertical Separator Case-2.....</i>	56
Tabel 4.20	refrensi retention time API 12J.....	56
Tabel 4.21	<i>Vertical Three-Phase Separator Capacity Diameter vs. Length for Retention Time Constraint(tr)o = (tr)w= 10 minutes.....</i>	58
Tabel 4.22	<i>Input Parameter Sizing Vertical Separator Case-3.....</i>	58
Tabel 4.23	refrensi retention time API 12J.....	59
Table 4.24	<i>Vertical Three-Phase Separator Capacity Diameter vs. Length for Retention Time Constraint(tr)o = (tr)w= 10 minutes.....</i>	60
Table 4.25	<i>Forecast Separator Sizing Lapangan X.....</i>	60
Tabel 4.26	<i>Forecast kebutuhan Surface facilities Lapangan X.....</i>	61

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Skema Produksi-Pemrosesan.....	4
Gambar 2.2	Skema Umum Fasilitas Permukaan.....	5
Gambar 2.3	Proses Pengolahan Minyak.....	6
Gambar 2.4	Proses Pengolahan Air.....	7
Gambar 2.6	Skema fasilitas pemrosesan gas sederhana.....	8
Gambar 2.7	(a) <i>Radial Gathering System</i> , (b) <i>Axial Gathering Station</i>	10
Gambar 2.7	<i>Schematic Flow Diagram of Surface Production Equipment</i>	11
Gambar 2.7	<i>Horizontal Emulsion Heater Treater</i>	13
Gambar 2.8	<i>Thermal Electric Treater</i>	13
Gambar 2.9	(a) Vertikal Separator, (b) Horisontal Separator, (c) <i>Spherical Separator</i>	17
Gambar 2.10	<i>Coefficient “β” For Cylinder Half Filled With Liquid</i>	19
Gambar 2.11	<i>Reciprocating Compressor</i>	22
Gambar 3.1	<i>Flow Chart Design Surface facilities</i>	24
Gambar 4.1	Lokasi Lapangan X	26
Gambar 4.2	Lokasi Platform lapangan X.....	27
Gambar 4.3	Composition Sample Gas,.....	29
Gambar 4.4	P-T Diagram Compositional Recombined.....	29
Gambar 4.5	P-T Diagram Retrograde Gas.....	30
Gambar 4.6	<i>Production Forecast integrasi Gas Production Profile Case-1</i> ,.....	31
Gambar 4.7	Production Forecast integrasi Oil+Condensate Production Profile Case-1,.....	32
Gambar 4.8	Production Forecast integrasi Water Production Profile Case-1,.....	32
Gambar 4.9	Production Forecast integrasi Gas Production Profile Case-2,.....	33
Gambar 4.10	<i>Production Forecast integrasi Oil+Condensate Production Profile Case-2</i> ,.....	33
Gambar 4.11	<i>Production Forecast integrasi Water Production Profile Case-2</i> ,.....	33
Gambar 4.12	<i>Production Forecast integrasi Gas Production Profile Case-3</i> ,.....	34
Gambar 4.13	Production Forecast integrasi Oil+Condensate Production Profile Case-3,.....	34
Gambar 4.14	Production Forecast integrasi Water Production Profile Case-3,.....	35
Gambar 4.15	Peta Transportasi produksi lapangan X.....	36
Gambar 4.16	Design Diagram Alir Pengolahan Fluida Hidrokarbon di Anjungan Utama Lapangan X.....	41
Gambar 4.17	Design Diagram Alir Pengolahan Gas di Onshore Production Facilities Lapangan X.....	42
Gambar 4.18	Free Water Knock Out Schematic.....	43

Gambar 4.19	Coefficient “ β ” for cylinder half filled with liquid.....	45
Gambar 4.20	Coefficient “ β ” for cylinder half filled with liquid.....	48
Gambar 4.21	Coefficient “ β ” for cylinder half filled with liquid.....	51
Gambar 4.22	Vertical Sparator Schematic.....	54

