

**PERANCANGAN ALAT MONITORING *TURBIDITY* BERBASIS
MIKROKONTROLER PADA *CLARIFIER TANK* DI PABRIK
KELAPA SAWIT SUNGAI RUNGAU**

TUGAS AKHIR

PUTRA KRISTIAN

011.19.010



PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PENGOLAHAN SAWIT

FAKULTAS VOKASI

INSTITUT TEKNOLOGI DAN SAINS BANDUNG

KOTA DELTAMAS

SEPTEMBER 2022

**PERANCANGAN ALAT MONITORING *TURBIDITY* BERBASIS
MIKROKONTROLER PADA *CLARIFIER TANK* DI PABRIK
KELAPA SAWIT SUNGAI RUNGAU**

TUGAS AKHIR

PUTRA KRISTIAN

011.19.010

Diajukan sebagai Persyaratan untuk Mendapatkan Gelar Ahli Madya pada
Program Studi Teknologi Pengolahan Sawit



PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PENGOLAHAN SAWIT

FAKULTAS VOKASI

INSTITUT TEKNOLOGI DAN SAINS BANDUNG

KOTA DELTAMAS

SEPTEMBER 2022

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

**Tugas Akhir ini adalah hasil karya saya sendiri,
dan semua sumber baik yang dikutip maupun
merujuk telah saya nyatakan dengan benar.**

Nama : Putra

NIM : 011.19.010

Tanda Tangan :

A handwritten signature in black ink, appearing to be the name 'Putra', written on a light-colored background.

Tanggal : 1 September 2022

LEMBAR PENGESAHAN

**PERANCANGAN ALAT MONITORING *TURBIDITY* BERBASIS
MIKROKONTROLER PADA *CLARIFIER TANK* DI PABRIK
KELAPA SAWIT SUNGAI RUNGAU**

TUGAS AKHIR

PUTRA KRISTIAN

011.19.010

Diajukan sebagai persyaratan untuk Mendapatkan Gelar Ahli Madya pada Program
Studi Teknologi Pengolahan Sawit

Kota Deltamas, 20 September 2022

Menyetujui,

Pembimbing 1,

Pembimbing 2,



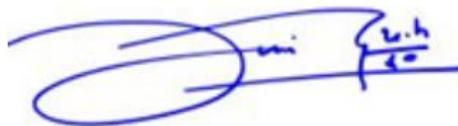
Hanifadinna S.T., M.T.



Novelita Wahyu Mondamina S.Si., M.Sc.

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Sawit



Deni Rachmat, S.T., M.T.

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa, karena hanya dengan rahmat dan hidayahnya penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul “Perancangan Alat Monitoring *Turbidity* Berbasis Mikrokontroler Pada *Clarifier Tank* Di Pabrik Kelapa Sawit Sungai Rungau”.

Tugas Akhir ini merupakan sebuah karya ilmiah yang berisikan gagasan, metode penelitian, dan hasil penelitian terhadap Alat Monitoring *Turbidity* yang menggunakan basis Mikrokontroler, *LCD Keypad Shield* dan *Datalogger* dengan membaca dan menyimpan data *turbidity* pada air *overflow Clarifier Tank*.

Penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dan membimbing penulis dalam masa pembuatan alat dan penyusunan laporan Tugas Akhir ini, khususnya kepada:

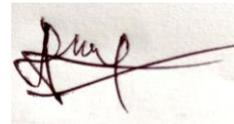
1. Orang tua dan seluruh keluarga yang selalu memberikan dukungan dan doa.
2. Bapak Deni Rachmat S.T., M.T. (Kepala Program Studi Teknologi Pengolahan Sawit Institut Teknologi Sains Bandung).
3. Ibu Hanifadina S.T., M.T. dan Ibu Novelita Wahyu Mondamina S.Si., M.Sc. yang telah memberikan ilmu serta membimbing saya dalam melaksanakan Tugas Akhir ini.
4. Bapak Dwi D. Suhendro selaku *Factory Manager* SRUM yang telah menerima dan menyediakan fasilitas selama saya melaksanakan Tugas Akhir ini.
5. Bapak Prasetyo B. Sihombing selaku Asisten Kepala SRUM sekaligus pembimbing penulis selama di lapangan.
6. Seluruh Staf dan Karyawan SRUM yang telah memberikan ilmu dan masukan dalam Tugas Akhir ini.
7. Keluarga TPS 2019 yang telah memberikan pendapat dan saling berdiskusi dalam menyelesaikan Tugas Akhir.

8. PT. SMART. Tbk yang telah memberikan beasiswa dan bantuan biaya hidup kepada penulis.

Laporan ini tidak luput dari banyak kekurangan baik dari segi perancangan alat maupun dalam penyusunan setiap kata pada laporan. Akhir kata, penulis berharap Tuhan Yang Maha Esa berkenan membalas segala kebaikan semua pihak yang telah membantu dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini. Semoga Tugas Akhir ini bermanfaat bagi semua pihak dalam pengembangan ilmu dan atas perhatiannya penulis mengucapkan terima kasih.

Kota Deltamas, 1 September 2022

Penulis



Putra Kristian

HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIK

Sebagai sivitas akademika Institut Teknologi Sains Bandung, saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Putra Kristian
NIM : 011.19.010
Program Studi : Teknologi Pengolahan Sawit
Fakultas : Vokasi
Jenis Karya : Tugas Akhir

demikian pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Institut Teknologi Sains Bandung **Hak Bebas Royalti Noneklusif** (*Non- exclusive Royalty-Free Right*) atas karya ilmiah saya yang berjudul :

“Perancangan Alat Monitoring *Turbidity* Berbasis Mikrokontroler Pada *Clarifier Tank* Di Pabrik Kelapa Sawit Sungai Rungau”

berserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Non eksklusif ini Institut Teknologi Sains Bandung berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan memublikasikan Tugas Akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Kota Deltamas
Pada Tanggal : 1 September 2022

Yang Menyatakan



Putra Kristian

DAFTAR ISI

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIK.....	vi
ABSTRAK	vii
<i>ABSTRACT</i>	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Rumusan Masalah	2
1.5 Tujuan.....	2
1.6 Manfaat.....	3
1.7 Sistematika Penulisan.....	3
1.8 Kecerumpanan Penelitian.....	4
BAB II.....	6
LANDASAN TEORI.....	6

2.1	Pabrik Kelapa Sawit (PKS)	6
2.1.1	Alur Proses di Pabrik Kelapa Sawit	7
2.1.2	Stasiun Pendukung di Pabrik Kelapa Sawit	8
2.2	Water Treatment Plant.....	10
2.2.1	<i>Clarifier Tank</i>	11
2.3	Standar air Water Treatment Plant	12
2.4	Instrumentasi dan Pengukuran	13
2.4.1	Pengukuran.....	13
2.4.2	Instrumentasi	14
2.5	Sistem Monitoring.....	16
2.5.1	Mikrokontroler (Arduino Uno)	16
2.5.2	Sensor <i>Turbidity</i>	17
2.5.3	<i>LCD Keypad Shield</i>	18
2.5.4	<i>Data Logging</i>	19
2.6	<i>Software</i> Arduino IDE.....	20
2.7	Power Supply	21
BAB III		22
METODE PENELITIAN.....		22
3.1	Waktu dan Tempat Penelitian	22
3.1.1	Waktu Penelitian	22
3.1.2	Tempat Penelitian.....	22
3.2	Objek Penelitian	22
3.3	Metode Pengumpulan Data	22
3.4	Perancangan Alat.....	23

3.4.1	Diagram Alir	23
3.4.2	Alat dan Bahan	24
3.4.3	Metode Perancangan Alat	25
BAB IV	27
HASIL DAN PEMBAHASAN	27
4.1	Hasil Perancangan dan Pemasangan Alat.....	27
4.1.1	Rangkaian Elektronika	28
4.1.2	Sensor	29
4.1.3	Mikrokontroler	30
4.1.4	Power Supply	31
4.2	Kode Program.....	32
4.3	Pengumpulan Data dengan <i>Datalogger</i>	36
4.4	Kalibrasi dan <i>Error</i>	38
4.5	Kuesioner.....	40
4.6	Perawatan Alat	43
4.7	Kendala Perancangan	44
4.8	Biaya Pembuatan Alat Monitoring.....	45
4.9	Kelebihan dan Kekurangan Alat	46
4.10	Keberlanjutan Alat	47
BAB V	49
KESIMPULAN DAN SARAN	49
5.1	Kesimpulan.....	49
5.2	Saran	49
DAFTAR PUSTAKA	51

LAMPIRAN..... 53

DAFTAR TABEL

Tabel 1 1 Keserumpunan Penelitian	4
Tabel 2. 1 Parameter Air Umpan Boiler	12
Tabel 2. 2 Bagian Arduino[4]	17
Tabel 3. 1 <i>Alat</i>	24
Tabel 3. 2 <i>Bahan</i>	25
Tabel 4. 1 Data Tersimpan dalam setiap menit.....	36
Tabel 4. 2 Data tersimpan setiap jam	37
Tabel 4. 3 Hasil pengambilan data untuk mendapatkan besar <i>error</i> yang terjadi dari alat.	39
Tabel 4. 4 Kategori Jawaban.....	40
Tabel 4. 5 Total Biaya Pembuatan Alat Monitoring <i>Turbidity</i>	46
Tabel 4. 6 Kelebihan dan Kekurangan alat monitoring	47

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Alur Proses Pabrik Kelapa Sawit	8
Gambar 2. 2 Alur Water Treatment Plant	10
Gambar 2. 3 Clarifier Tank	12
Gambar 2. 4 Elemen sistem Pengukuran	13
Gambar 2. 5 Arduino Uno[3]	16
Gambar 2. 6 Sensor Turbidity[5]	18
Gambar 2. 7 LCD Keypad Shield[6].....	19
Gambar 2. 8 Data Logger[8]	20
Gambar 2. 9 Software Arduino IDE[10].....	21
Gambar 3. 1 Diagram Alir	23
Gambar 4. 1 Kotak Panel Terpasang.....	27
Gambar 4. 2 Hubungan antara sensor <i>turbidity</i> , modul sensor dan Mikrokontroler ..	28
Gambar 4. 3 Hubungan antara power supply, mikrokontroler, <i>datalogger</i> dan <i>LCD Keypad Shield</i>	29
Gambar 4. 4 Kabel yang telah diperpanjang.....	30
Gambar 4. 5 Gabus sebagai pelampung.....	30
Gambar 4. 6 Rangkaian Arduino dengan <i>micro SD card</i> module dan <i>LCD Keypad Shield</i>	31
Gambar 4. 7 Rangkaian terpasang di dalam kotak panel	31
Gambar 4. 8 Stop Kontak.....	32
Gambar 4. 9 Grafik Hubungan antara kekeruhan dengan voltase[5].....	35
Gambar 4. 10 Grafik <i>error</i> alat monitoring	40
Gambar 4. 11 Grafik Jawaban Poin 1	41
Gambar 4. 12 Grafik Jawaban Poin 2	42
Gambar 4. 13 Grafik Jawaban Poin 3	42
Gambar 4. 14 Grafik Jawaban Poin 4	43