

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Bayu (2016). Jenis Pengujian Dengan Cara Merusak (Destructive Testing). CV. Jaya Multi Mandiri
- [2] Gunawan Refiadi (2015). Pembuatan WPS dan PQR API 5L Gr.B untuk Manual SMAW Pipe Supply sesuai Standar API (American Petroleum Institute) – 1104. Program Studi Pendidikan Teknik Mesin STKIP Sebelas April
- [3] Ikhsan Kholis (2010) Kualifikasi Welding Procedure Specification (WPS) Dan Juru Las (Welder) Berdasarkan ASME Section IX di Industri Migas. Jurnal Forum Teknologi
- [4] AWS D1.1/D1.1M:200 – Structural Welding Code-Steel
- [5] Cok Istri Putri Kusuma Kencanawati (2017). Proses Pemesinan. Program Studi Teknik Mesin Universitas Udayana.
- [6] ASTM E23 - 16a - Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic M