

DAFTAR PUSTAKA

- Andinata, F., Destroyini, F., Sugiarti, E., Munasir, & T, K. A. Z. (2012). PENGARUH pH LARUTAN ELEKTROLIT TERHADAP TEBAL LAPISAN ELEKTROPLATING NIKEL PADA BAJA ST 37. *Jurnal Penelitian Fisika Dan Aplikasinya (JPFA)*, 2(2).
- Barkey, D. P., Muller, R. H., & Tobias, C. W. (1989). *Roughness Development in Metal Electrodeposition I. Experimental Results*.
- Bayuseno, A., & Nugroho, S. (2012). *Pengaruh konsentrasi larutan dan kuat arus terhadap ketebalan pada proses pelapisan nikel untuk baja karbon rendah*. <http://ejournal.undip.ac.id/index.php/rotasi-23->
- Budiana, B., Nakul, F., Wivanius, N., Sugandi, B., Yolanda, R., Aminullah, D., & Saputra, I. (2020). Analisis Kekasaran Permukaan Besi ASTM36 dengan menggunakan Surftest dan Image – J. *JOURNAL OF APPLIED ELECTRICAL ENGINEERING*, 4.
- C, Ollie: *Surface Roughness Explained* (2022). <https://get-it-made.co.uk/resources/surface-roughness-explained>. 14 Maret 2023
- Designation: E8/E8M – 13a Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials 1*. (n.d.). https://doi.org/10.1520/E0008_E0008M-13A
- Ebrahimi, F., Bourne, G., Kelly, M., & Matthews, T. (1999). *MECHANICAL PROPERTIES OF NANOCRYSTALLINE NICKEL PRODUCED BY ELECTRODEPOSITION*.
- Hartono, M. (2019). *OPTIMASI KUALITAS KEKASARAN PERMUKAAN MATERIAL SS400 PADA PROSES ELECTROPLATING MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI*. [Tugas Akhir]. Jember: Program Studi Teknik Mesin Strata 1, Fakultas Teknik. Universitas Jember.
- Hastuti, I. W. (2017). *KARAKTERISASI BUTIRAN SUB MIKRON NANOMATERIAL KARBON BATOK KELAPA DENGAN VARIASI WAKTU PENGADUKANBAHANYANG DIGUNAKAN UNTUK FILTRASI LOGAM FeDARI LIMBAHAIR SELOKAN MATARAM BERDASARKANUJI UV-VIS, XRD, SEM DAN AAS*. [Tugas Akhir]. Yogyakarta: PROGRAM STUDI FISIKA, FAKULTAS MATEMATIKA DAN ILMU PENGETAHUAN ALAM, UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA.

- Lai, S. H. F., & McGeough, J. A. (1979). *ELECTROFORMING AND MECHANICAL PROPERTIES OF IRON NICKEL ALLOY FOIL*.
- Mohamad Fajar Gunawan, R., Program Studi Teknik Metalurgi Fakultas Teknik Dan Desain. (2022). *PENGEMBANGAN MODEL PREDIKSI EFISIENSI ARUS PADA ELEKTROLISIS SERBUK TEMBAGA DENGAN METODE FAKTORIAL DESAIN 2^K*. [TUGAS AKHIR].
- Safardwiansyah, G. (2022). Program Studi Teknik Metalurgi Fakultas Teknik Dan Desain. *STUDI PENGARUH RAPAT ARUS DAN KONSENTRASI ION TEMBAGA TERHADAP EFISIENSI ARUS PADA ELEKTROLISIS SERBUK TEMBAGA MENGGUNAKAN ANODA INERT TIMAH HITAM*. [TUGAS AKHIR].
- Seah, C. M., Vigolo, B., Chai, S. P., Ichikawa, S., Gleize, J., le Normand, F., Aweke, F., & Mohamed, A. R. (2016). Sequential synthesis of free-standing high-quality bilayer graphene from recycled nickel foil. *Carbon*, 96, 268–275. <https://doi.org/10.1016/j.carbon.2015.09.073>
- Technical Datasheet Nickel foil*. (n.d.). www.Bibus.Metalmetals.com 24 Februari 2022
- Zaenal Mawahib, M., Jokosisworo, S., & Yudo, H. (2017). Pengujian Tarik Dan Impak Pada Pengerjaan Pengelasan SMAW Dengan Mesin Genset Menggunakan Diameter Elektroda Yang Berbeda. In *KAPAL* (Vol. 14, Issue 1). <http://ejournal.undip.ac.id/index.php/kapal>