

DAFTAR PUSTAKA

1. Pahan, Iyung (2012). *Panduan Lengkap Kelapa Sawit*. Jakarta: Penebar Swadaya.
2. Suthep dan Kullawong (2015). *Combining Reliability-Centered Maintenance with Planning Methodology and Applications in Hard Chrome Plating Plants*. King Mongkut's University of Technology North Bangkok.
3. Kandasamy, Surenthiran. (2011). *Nut dan Kernel Station*.
4. Harpster, Richard (2005). *Quality 101: Demystifying Design FMEAs*. <https://www.qualitymag.com/articles/84015-quality-101-demystifying-design-fmeas>. Diakses 7 Mei 2020.
5. Setiawan, Iwan (2014). FMEA Sebagai Alat Analisa Risiko Moda Kegagalan pada *Magnetic Force Welding Machine ME-27.1*. Tangerang: Pusat Teknologi Bahan Bakar Nuklir.
6. Assauri, Sofyan. 2008. *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Universitas Indonesia.
7. Prawirosentono, Suyadi. 2001. *Manajemen Operasi*. Jakarta: Bumi Aksara.
8. Tampubolon, P. Manahan. 2004. *Manajemen Operasional*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
9. Wignjosobroto, Sritomo (2003). *Pengantar Teknik & Manajemen Industri*. Surabaya: Penerbit Guna Widya.
10. Poerwanto, Hendra G. 2012. *Diagram Fishbone*. <https://sites.google.com/site/kelolakualitas/Diagram-Fishbone>. Diakses pada 4 Agustus 2020.
11. Ansori, N. dan Mustajib, M.I. 2013. *Sistem perawatan Terpadu*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
12. Harsanto, Budi. 2013. *Dasar Ilmu Manajemen Operasi*. Bandung: UNPAD.
13. Azwir, Herry H (2018). *Interval Waktu Perawatan dan Penggantian Komponen Kritis pada Mesin Roto Molding DI PT. XY, Cikarang, Jawa Barat*. https://www.academia.edu/34770763/interval_waktu_perawatan_dan_penggantian_komponen_kritis_pada_mesin_roto_molding_di_PT._XY_cikarang_jawa_barat. Diakses 19 Agustus 2020.