

**“PENGARUH PERLAKUAN PANAS TERHADAP STRUKTUR
MIKRO DAN SIFAT MEKANIK RODA KERETA API HASIL
PENGECORAN LOGAM”**

TUGAS AKHIR

Oleh:

Aufa Imannisya Noor

123.16.006

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Sarjana Teknik
Pada Program Studi Teknik Metalurgi



**PROGRAM STUDI TEKNIK METALURGI DAN MATERIAL
FAKULTAS TEKNIK DAN DESAIN
INSTITUT TEKNOLOGI SAINS BANDUNG
2020**

**“PENGARUH PERLAKUAN PANAS TERHADAP STRUKTUR
MIKRO DAN SIFAT MEKANIK RODA KERETA API HASIL
PENGECORAN LOGAM”**

TUGAS AKHIR

Oleh:

Aufa Imannisya Noor

123.16.006

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Sarjana Teknik
Pada Program Studi Teknik Metalurgi



**PROGRAM STUDI TEKNIK METALURGI DAN MATERIAL
FAKULTAS TEKNIK DAN DESAIN
INSTITUT TEKNOLOGI SAINS BANDUNG
2020**

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

**Tugas akhir ini adalah karya saya sendiri,
dan semua sumber baik yang dikutip maupun dirujuk
telah saya nyatakan dengan
benar.**

Nama : Aufa Imannisya Noor

NIM : 123.16.006

Tanda tangan :



Tanggal : Kamis, 27 Agustus 2010

**LEMBAR PERSETUJUAN
PROPOSAL PENELITIAN TUGAS AKHIR**

Oleh:

Aufa Imannisyah Noor

123.16.006

Kota Deltamas, Kamis, 27 Agustus 2010

Menyetujui,

Dosen Pembimbing I



Prof. Ir. Syoni Soepriyanto M.Sc. Ph.D
NIP: 195203181976031001

Dosen Pembimbing II



Ir. Achmad S. Tayibnapis, M.Eng
NIP: 195401021982021001

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Metalurgi



Dr. Eng. Akhmad Ardian Korda, S.T., M.T.
NIP: 198003242009121004

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan kepada Allah SWT yang maha pengasih lagi maha penyayang karena atas berkat, rahmat dan karunia nya, saya dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini. Penulisan Tugas Akhir ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana Program Studi Teknik Metalurgi, Institut Teknologi Dan Sains Bandung. Saya menyadari bahwa tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, dari masa perkuliahan sampai pada penyusunan Tugas Akhir ini, tidak lah mudah bagi saya untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini. Oleh karena itu, saya mengucapkan terima kasih kepada :

1. Dr.Eng Akhmad Ardian Korda, S.T., M.T selaku ketua program studi Teknik Metalurgi ITSB yang telah memberikan saran, masukan dan ilmu yang selama masa perkuliahan.
2. Prof.Ir. Syoni Soepriyanto, M.Sc.,Ph.D., selaku dosen pembimbing I yang selalu mengarahkan saya dalam penyusunan Tugas Akhir ini.
3. Ir.Achmad S, Tayibnapis, M.Eng selaku dosen pembimbing II yang telah menyediakan waktu, tenaga, dan pikiran dengan sabar untuk mengarahkan saya dalam menyusun Tugas Akhir ini.
4. Ir. Enuh Rosdeni, M.Eng. Selaku pimpinan balai besar logam dan mesin (BBLM) yang sudah menerima dan mengizinkan untuk melakukan penelitian.
5. Husein Taufiq S.T, Selaku pembimbing lapangan yang sudah membimbing selama penelitian
6. Orang tua, adik dan kakak saya yoga, imam dan keluarga saya yang telah banyak memberikan dukungan, dan selalu berdoa serta bantuannya baik berupa moral maupun material selama perkuliahan dan penulisan Tugas Akhir.
7. Dosen-dosen Pengajar Teknik Metalurgi ITSB yang selama ini telah berkenan meluangkan waktunya untuk memberikan ilmu kepada kami.

8. Dosen dan segenap civitas akademika kampus ITSB yang telah memberikan ilmu pengetahuan, bantuan nya serta pengalaman yang berkesan selama perkuliahan penulis.
9. Teman–teman TMM ITSB 2016 dan HIMATAMA ITSB yang telah memberikan dukungan serta do'a nya selama perkuliahan dan penulisan Tugas Akhir.
10. Warung gibah dan donal mart yang telah memberikan inspirasi selama penyusunan tugas akhir

Akhir kata, saya berharap semoga Allah SWT memberikan balasan kebaikan yang berlipat-lipat ganda kepada mereka semua yang telah memberikan dorongan semangat, dukungan dan berdo'a untuk saya, dan semoga Tugas Akhir ini dapat membawa manfaat bagi pengembangan ilmu.

Kota Deltamas, 27 Agustus 2010

Penulis

**HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN
PUBLIKASI TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIK**

Sebagai sivitas akademik Institut Teknologi dan Sains Bandung, saya [yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Aufa Imannisya Noor
NIM : 123.16.006
Program Studi : Teknik Metalurgi
Fakultas : Teknik dan Desain
Jenis Karya : Tugas Akhir

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Institut Teknologi dan Sains Bandung **Hak Bebas Royalti Non eksklusif (Non-exclusive Royalty Free Right)** atas karya ilmiah berjudul :

“pengaruh perlakuan panas terhadap struktur mikro dan sifat mekanik roda kereta api hasil pengecoran logam”

Beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Non eksklusif ini Institut Teknologi dan Sains Bandung berhak menyimpan, mengalih media/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (database), merawat dan mempublikasikan tugas akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Kota Deltamas

Pada Tanggal : Kamis,27 Agustus 2010

Yang menyatakan,
(Aufa Imannisya Noor)

DAFTAR ISI

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN.....	vi
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL.....	xv
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	Error! Bookmark not defined.
1.2 Tujuan Tugas Akhir.....	Error! Bookmark not defined.
1.3 Ruang Lingkup dan Batasan Masalah.	Error! Bookmark not defined.
1.4 Metodologi Penelitian.	Error! Bookmark not defined.
1.4 Sistematika Penulisan.....	Error! Bookmark not defined.
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI	Error! Bookmark not defined.
2.1 Pengertian Kereta Api	Error! Bookmark not defined.
2.1.1 Jenis Kereta Api.	Error! Bookmark not defined.
2.1.2 Jenis Roda Kereta Api.....	Error! Bookmark not defined.
1.1.1 Klasifikasi baja roda kereta api	Error! Bookmark not defined.
2.2 Teknik Pembuatan Roda Kereta Api.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Pengecoran Logam.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Penempaan.	Error! Bookmark not defined.
2.3 Perlakuan Panas (<i>Heat Treatment</i>)	Error! Bookmark not defined.
2.3.1 Mekanisme Normalizing	Error! Bookmark not defined.
2.3.2 Hardening	Error! Bookmark not defined.

- 2.3.3 Mekanisme Pendinginan Cepat (*Quenching*). **Error! Bookmark not defined.**
- 2.3.4 Diagram Fe3C **Error! Bookmark not defined.**
- 2.3.5 Mekanisme Heat Heatreatment..... **Error! Bookmark not defined.**
- 2.3.6 Tempering **Error! Bookmark not defined.**
- 2.3.7 Waktu Penahanan (Holding Time)... **Error! Bookmark not defined.**
- 2.4 Pengujian Metalografi **Error! Bookmark not defined.**
- 2.5 Pengujian Kekerasan (Rockwell Test) **Error! Bookmark not defined.**

BAB III PROSEDUR DAN HASIL PERCOBAAN **Error! Bookmark not defined.**

- 3.1 Prosedur Percobaan **Error! Bookmark not defined.**
- 3.2 Alat dan Bahan **Error! Bookmark not defined.**
- 3.3 Prosedur Penelitian Awal **Error! Bookmark not defined.**
 - 3.3.1 Sample Penelitian..... **Error! Bookmark not defined.**
- 3.4 Prosedur Perlakuan Panas..... **Error! Bookmark not defined.**
 - 3.4.2 Hardening **Error! Bookmark not defined.**
 - 3.4.3 Tempering variasi Tempratur..... **Error! Bookmark not defined.**
 - 3.4.4 Tempering variasi waktu..... **Error! Bookmark not defined.**
- 3.5 Pengujian kekerasan **Error! Bookmark not defined.**
- 3.6 Prosedur Metalografi. **Error! Bookmark not defined.**
 - 3.6.1 Pemotongan (*Cutting*)..... **Error! Bookmark not defined.**
 - 3.6.2 Pengampelasan (*Grinding*)..... **Error! Bookmark not defined.**
 - 3.6.3 Pemolesan (*Polishing*) **Error! Bookmark not defined.**
 - 3.6.4 Pengetsaan (*Etching*)..... **Error! Bookmark not defined.**
 - 3.6.5 Prosedur Mikroskop Optik **Error! Bookmark not defined.**

BAB IV PEMBAHASAN **Error! Bookmark not defined.**

- 4.1 Spesimen Hasil Pengecoran **Error! Bookmark not defined.**
- 4.2 Hasil kekerasan Spesimen hasil pengecoran **Error! Bookmark not defined.**
- 4.3 Kekerasan Spesimen Hasil *Normalizing* **Error! Bookmark not defined.**
- 4.4 Kekerasan Hasil Proses Hardening **Error! Bookmark not defined.**

4.5 kekarasan hasil tempering Tempratur**Error! Bookmark not defined.**

4.6 kekerasan hasil tempering Waktu.....	Error! Bookmark not defined.
4.7 Struktur Mikro.....	Error! Bookmark not defined.
4.7.1 Struktur Mikro Hasil Proses Pengecoran.....	Error! Bookmark not defined.
4.7.2 Struktur Mikro Hasil Proses Hardening.	Error! Bookmark not defined.
4.7.3 Struktur Mikro Hasil Proses Tempering tempratur	Error! Bookmark not defined.
4.7.4 Struktur Mikro Hasil Proses Tempering Waktu ..	Error! Bookmark not defined.
2.8 pengaruh variabel tempratur.....	Error! Bookmark not defined.
2.7 pengaruh Variabel Holding Time.....	Error! Bookmark not defined.
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	Error! Bookmark not defined.
5.1 Kesimpulan.....	Error! Bookmark not defined.
5.2 Saran	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA	Error! Bookmark not defined.
LAMPIRAN	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2. 1** Pembagian kelompok paduan besi karbon (Sumber: Muhhamad Kozin, 2001).....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 2** Proses pengecoran roda kereta api...**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 3** Deformasi sebenarnya benda kerja silinder dalam operasi cetakan terbuka Perangkat Roda Kereta Api (Wheel Set). (Sumber: Muhhamad Kozin, 2001).....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 4** Bogie dan roda kereta api(Sumber: Muhhamad Kozin, 2001) **Error!**
Bookmark not defined.
- Gambar 2. 5** Bogie dan roda kereta api(Sumber: Muhhamad Kozin, 2001) **Error!**
Bookmark not defined.
- Gambar 2. 6** diagan Normalizing (Sumber: Nugroho et al., 2014).....**Error!**
Bookmark not defined.
- Gambar 2. 7** Diagram Fe-Fe3C (Sumber: Mersilia, Anggun .2016)**Error!**
Bookmark not defined.
- Gambar 2. 8** Diagram TTT untuk baja Hipoeutectoid ($C < 0,8\%$). (Nugrogo.2019)
.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 9** Diagram CCT (Continous Cooling Transformation). (Nugrogo.2019)
.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 10** Diagram temperatur tempering baja dengan komposisi eutectoid
(*Sumber: ASM metals handbook, 1991*)**Error!** **Bookmark** **not**
defined.
- Gambar 2. 11** Struktur mikro spesimen 1 dengan 1000 kali (*Irfan Fadhilah.*)
.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 12** Prinsip Kerja Metode Pengukuran Kekerasan *Rockwell* Arif Indro Sulton,2017).....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 1** sample Roda kereta api Y-Blok.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 2** Sample potongan**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 3** Siklus Normalizing**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 4** Tungku Pemanasan.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 5** Siklus Hardening**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 6** Penentuan temperatur Hardening**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 7** Siklus Tempering 450 °C.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 8** Siklus Tempering 500 °C.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 9** Siklus Tempering 550 °C.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 10** Media Quenching Nippon Grease 1070**Error!** **Bookmark** **not**
defined.
- Gambar 3. 11** Siklus Variasi Waktu 45 Menit.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 12** Siklus Variasi Waktu 60 Menit.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 13** Siklus Variasi Waktu 75 Menit.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 14** Alat Uji Kekerasan (*Rockwell Test*)**Error!** **Bookmark** **not**
defined.

- Gambar 3. 15** Proses Pemotongan Sampel *Y-Block***Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 16** Mikroskop Optik.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4. 1** Proses Pengecoran Roda Kereta Api(*Sumber: Litbang pembuatan roda kereta api untuk substitusi impor*)**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4. 2** Grafik kekerasan dengan variasi temperatur tempering Temperatur**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4. 3** Kekerasan dengan variasi temperatur tempering Waktu**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4. 4** Struktur mikro spesimen hasil proses pengecoran**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4. 5** Struktur mikro spesimen hasil proses hardening ..**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4. 6** Struktur mikro spesimen hasil proses tempering 450 °C.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4. 7** Struktur mikro spesimen hasil proses tempering 500 °C.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4. 8** Struktur mikro spesimen hasil proses tempering 550 °C.....**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4. 9** Struktur mikro spesimen hasil proses tempering waktu 45 Menit**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4. 10** Struktur mikro spesimen hasil proses tempering waktu 60Menit**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4. 11** Struktur mikro spesimen hasil proses tempering waktu 75 Menit**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 4. 12** Struktur mikro proses tempering dengan temperatur 450 °C(*Sumber: Muhamad Kozin, 2001*)**Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Data Hasil Kekerasan.....Error! Bookmark not defined.**
Lampiran 2 Suran Izin MIDCError! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Kebutuhan roda kereta api per tahun(<i>sumber:Husein Taufiq, 2019</i>)	Error! Bookmark not defined.
Tabel 1. 2 Komposisi Standar	Error! Bookmark not defined.
Tabel 1. 3 Nilai kekerasan Standar.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 2. 1 Pengolongan roda kereta api(<i>Sumber: Muhamad Kozin, 2001</i>)	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3. 1 Komposisi Sample Roda Kereta Api ...	Error! Bookmark not defined.
Tabel 3. 2 Tabel hasil kekerasan muhamad kozin(<i>Sumber: Muhamad Kozin, 2001</i>)	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 1 Rangkuman Komposisi	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 2 Hasil Kekerasan hasil pengecoran.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 3 Kekerasan hasil proses Normalizing	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 4 Kekerasan hasil proses hardening	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 5 Kekerasan dengan variasi temperatur tempering Temperatur.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 6 Kekerasan dengan variasi tempering Waktu	Error! Bookmark not defined.
Tabel 4. 7 kekerasan roda kereta api impor(<i>Sumber: Muhamad Kozin, 2001</i>)	Error! Bookmark not defined.

