

**PENAMBAHAN ETANOL SEBAGAI EKSTRAKTOR LIGNIN  
DALAM MENGURANGI KONSUMSI NAOH DAN  
DEGRADASI FIBER PADA *MEDIUM CONSISTENCY*  
*OXYGEN STAGE***

**TUGAS AKHIR**

**YELLA VELIANA KESUMA**

**012.18.027**



**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PENGOLAHAN PULP DAN KERTAS  
FAKULTAS VOKASI  
INSTITUT TEKNOLOGI SAINS BANDUNG  
KOTA DELTAMAS  
SEPTEMBER 2022**

**PENAMBAHAN ETANOL SEBAGAI EKSTRAKTOR LIGNIN  
DALAM MENGURANGI KONSUMSI NAOH DAN  
DEGRADASI FIBER PADA *MEDIUM CONSISTENCY*  
*OXYGEN STAGE***

**TUGAS AKHIR**

**YELLA VELIANA KESUMA**

**012.18.027**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat untuk Mendapatkan Gelar Sarjana Terapan  
Pada Program Studi Teknologi Pulp dan Kertas



**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PENGOLAHAN PULP DAN KERTAS  
FAKULTAS VOKASI  
INSTITUT TEKNOLOGI SAINS BANDUNG  
KOTA DELTAMAS  
SEPTEMBER 2022**

## **HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS**

**Tugas Akhir ini adalah hasil karya saya sendiri,  
dan semua sumber baik yang dikutip maupun dirujuk  
telah saya nyatakan dengan benar.**

**Nama : Yella Veliana Kesuma**  
**NIM : 012.18.027**  
**Tanda Tangan :**   
**Tanggal : 20 September 2022**

**PENAMBAHAN ETANOL SEBAGAI EKSTRAKTOR LIGNIN  
DALAM MENGURANGI KONSUMSI NAOH DAN  
DEGRADASI FIBER PADA *MEDIUM CONSISTENCY*  
*OXYGEN STAGE***

**TUGAS AKHIR**

**YELLA VELIANA KESUMA**

**012.18.027**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat untuk Mendapatkan Gelar Sarjana Terapan  
Pada Program Studi Teknologi Pulp dan Kertas

Menyetujui,

Kota Deltamas, 22 September 2022

Pembimbing



**Nurul Ajeng Susilo S.Si., M.T.**  
**NIK. 19900516201703546**

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Pulp dan Kertas



**Ni Njoman Manik Susantini S.T., M.T.**  
**NIK. 19680908201407442**

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, karena atas berkat dan rahmat-Nya, penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul “Penambahan Etanol sebagai Ekstraktor Lignin dalam Mengurangi Konsumsi NaOH dan Degradasi *Fiber* pada *Medium Consistency Oxygen Stage*”. Penulisan Tugas Akhir ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar sarjana terapan pada Program Studi Teknologi Pengolahan Pulp dan Kertas, Institut Teknologi Sains Bandung. Penulis menyadari bahwa tanpa, bantuan dan bimbingan serta motivasi dari berbagai pihak, dari masa perkuliahan sampai pada penyusunan Tugas Akhir ini, sangatlah sulit bagi penulis untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Allah SWT atas rahmat dan karunia yang telah diberikan, sehingga penulis memiliki kekuatan, harapan, kemudahan, kelancaran dan perlindungan selama perkuliahan hingga penyelesaian Tugas Akhir.
2. Mama dan Papa yang sangat luar biasa, anugerah terindah yang Allah titipkan kepada penulis, yang menjadi satu-satunya alasan penulis tetap berjuang dan semangat menyelesaikan perkuliahan ini, serta keluarga besar yang selalu ada untuk memotivasi, mendoakan dan membantu penulis di setiap kondisi.
3. *Asia Pulp and Paper* yang telah memberikan beasiswa penuh selama penulis menempuh pendidikan di Institut Teknologi Sains Bandung.
4. Prof. Dr. Ir. Ari Darmawan Pasek, M.Sc selaku Rektor Institut Teknologi Sain Bandung.
5. Ibu Ni Njoman Manik Susantini, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Pulp dan Kertas di Institut Teknologi Sains Bandung.
6. Ibu Nurul Ajeng Susilo, S.Si., M.T. selaku dosen pembimbing yang sangat baik, yang selalu sabar membimbing, memotivasi dan membantu penulis dalam menyelesaikan Tugas akhir ini.
7. Seluruh Dosen Program Studi Teknologi Pengolahan Pulp dan Kertas yang telah memberikan ilmu selama penulis menempuh pendidikan di Institut Teknologi Sains Bandung.

8. Bapak Asep Syaeful Hidayat selaku mentor dari *Fiberline* yang sejak awal magang beliau selalu baik dan selalu meluangkan waktu untuk membimbing dan membagi ilmu ditengah kesibukan kerja beliau, serta selalu memastikan kelancaran penulis dalam melakukan percobaan selama magang di pabrik.
9. Bapak Indra Gunawan selaku *Head of Training and Development* yang sudah bertanggung jawab dalam memfasilitasi kami selama di pabrik.
10. Bapak Ivan Widarko selaku pembimbing labor yang telah mengarahkan dan memberikan konsep penelitian kepada penulis dalam melakukan percobaan di laboratorium.
11. Kak Suranto, Kak Deri, Kak Amsi, Kak Felix , serta seluruh rekan-rekan karyawan *Quality Assurance & Protection* yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu, terkhusus seluruh karyawan *QC fiberline* dan *QC PDM*, yang telah baik dan banyak membantu penulis, mengajarkan penulis dari nol hingga dapat melakukan percobaan dengan baik, sabar dan rela membagi waktu dan alat labor selama penulis melakukan percobaan di laboratorium.
12. Karyawan *Fiberline* yang telah mengajarkan penulis tentang proses di lapangan dan membantu penulis dalam pengambilan sampel penelitian yang namanya tidak bisa penulis sebutkan satu persatu .
13. Seluruh karyawan *OKI Pulp and Paper Mill* yang telah membantu dan memberikan arahan dalam penyusunan Tugas Akhir.
14. Seluruh sahabat, teman terdekat dan orang spesial penulis yang telah menjadi tempat bercerita, senantiasa memotivasi, membantu dan mendoakan penulis selama masa perkuliahan hingga penyusunan Tugas Akhir.
15. Seluruh teman- teman seperjuangan Teknologi Pengolahan Pulp dan Kertas ITSB khususnya OKI 18 yang senantiasa membantu dan memberikan dukungan kepada penulis.

Akhir kata, penulis berharap Allah SWT berkenan membalaq segala kebaikan semua pihak yang telah membantu. Semoga Tugas Akhir ini membawa manfaat bagi pengembangan ilmu.

Ogan Komering Ilir, September 2022

Penulis

## **HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

Sebagai sivitas akademik Institut Teknologi Sains Bandung saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Yella Veliana Kesuma  
NIM : 012.18.027  
Program Studi : Teknologi Pengolahan Pulp dan Kertas  
Fakultas : Vokasi  
Jenis karya : Tugas Akhir

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Institut Teknologi Sains Bandung **Hak Bebas Royalti Nonekslusif (Non-exclusive Royalty- Free Right)** atas karya ilmiah saya yang berjudul :

**“PENAMBAHAN ETANOL SEBAGAI EKSTRAKTOR LIGNIN DALAM MENGURANGI KONSUMSI NAOH DAN DEGRADASI FIBER PADA MEDIUM CONSISTENCY OXYGEN STAGE”**

beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Nonekslusif ini Institut Teknologi Sains Bandung berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat dan memublikasikan Tugas Akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Kota Deltamas  
Pada tanggal : 20 September 2022  
Yang menyatakan :



(Yella Veliana Kesuma)

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI TUGAS AKHIR.....	vi
ABSTRAK .....	vii
<i>ABSTRACT</i> .....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR .....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN .....	xiv
DAFTAR PERSAMAAN .....	xv

<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Manfaat Penelitian.....	3
1.5 Hipotesis.....	4
1.6 Batasan Masalah.....	4
1.7 Sistematika Pembahasan .....	5

<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>6</b>
2.1 <i>MCO<sub>2</sub> Stage</i> .....	6
2.1.1 Proses <i>MCO<sub>2</sub></i> .....	6
2.1.2 Mekanisme Kerja <i>MCO<sub>2</sub></i> .....	12
2.1.3 Bahan Kimia yang digunakan di <i>MCO<sub>2</sub></i> .....	13
2.2 Delignifikasi .....	13
2.2.1 Lignin .....	13
2.2.2 Bahan Kimia dalam Proses Delignifikasi .....	15
2.2.3 Mekanisme Kerja Bahan Kimia saat Delignifikasi .....	18
2.3 Ekstraktor Lignin.....	18

2.4	Degradasi <i>Fiber</i> .....	19
2.4.1	Selulosa.....	20
2.4.2	Hemiselulosa .....	21
2.4.3	Reaksi Degradasi <i>Fiber</i> dalam Media Alkali .....	22
2.5	Oksigen.....	23
2.5.1	Peran Oksigen pada <i>MCO<sub>2</sub> Stage</i> .....	23
2.6	Natrium Hidroksida (NaOH).....	23
2.6.1	Sifat Fisik dan Kimia NaOH .....	24
2.6.2	Peran NaOH pada Fiberline Process .....	24
2.6.3	Reaksi NaOH terhadap Lignin .....	25
2.7	Etanol .....	26
2.7.1	Sifat Fisik dan Kimia Etanol .....	26
2.7.2	Peran dan Reaksi kimia Etanol dalam Degradasi <i>Fiber</i> dan Lignin .....	27
2.8	Alkali-Etanol .....	28
2.9	Analisa Kualitas Pulp .....	29
2.9.1	<i>Kappa Number</i> .....	29
2.9.2	Viskositas .....	30
2.9.3	<i>Brightness</i> .....	31
2.9.4	Selektivitas .....	31
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....</b>		33
3.1	Metode Pengumpulan Data .....	33
3.2	Alat dan Bahan .....	34
3.2.1	Alat Penelitian .....	34
3.2.2	Bahan Penelitian .....	35
3.3	Metode Analisis Data .....	35
3.4	Rancangan Penelitian .....	36
3.4.1	Variabel Penelitian .....	36
3.4.2	Diagram Alir Proses .....	39
3.4.3	Deskripsi Proses .....	40
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>		48
4.1	Karakteristik Bahan Baku .....	48
4.1.1	Karakteristik Sampel Pulp.....	48

4.1.2	Karakteristik Bahan Kimia .....	49
4.2	Target Kualitas Pulp yang ingin dicapai .....	49
4.2.1	Target Parameter Kualitas Pulp yang ingin dicapai pada Variasi Dosis dan Variasi Temperatur .....	49
4.2.2	Target Parameter Kualitas Pulp yang ingin dicapai pada Variasi Waktu Reaksi.....	49
4.3	Variasi Dosis Etanol dan NaOH.....	50
4.3.1	Hasil Pengujian pH pada Berbagai Variasi Dosis Etanol dan NaOH .....	50
4.3.2	Hasil Pengujian <i>Kappa Number</i> pada Berbagai Variasi Dosis Etanol dan NaOH .....	51
4.3.3	Hasil Pengujian Viskositas pada Berbagai Variasi Dosis Etanol dan NaOH.....	53
4.3.4	Hasil Pengujian <i>Brightness</i> Variasi Dosis Etanol dan NaOH .....	55
4.4	Variasi Temperatur pada Variasi Dosis Optimum .....	56
4.4.1	Hasil Pengujian pH Variasi Temperatur.....	57
4.4.2	Hasil Pengujian <i>Kappa Number</i> Variasi Temperatur.....	58
4.4.3	Hasil Pengujian Viskositas Variasi Temperatur.....	59
4.4.4	Hasil Pengujian <i>Brightness</i> Variasi Temperatur .....	60
4.5	Variasi Waktu Reaksi pada Variasi Dosis Optimum .....	61
4.5.1	Hasil Pengujian pH Variasi Waktu Reaksi.....	62
4.5.2	Hasil Pengujian <i>Kappa Number</i> Variasi Waktu Reaksi .....	62
4.5.3	Hasil Pengujian Viskositas Variasi Waktu Reaksi .....	64
4.5.4	Hasil Pengujian <i>Brightness</i> Variasi Waktu Reaksi .....	65
4.6	Skema Injeksi Etanol dan NaOH .....	66
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>		67
5.1	Kesimpulan.....	67
5.2	Saran .....	67
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>		68
<b>LAMPIRAN.....</b>		74

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 2. 1 Bahan kimia pemutih yang bersifat oksidator.....	17
Tabel 2. 2 Bahan Kimia Pemutih yang bersifat reduktor.....	17
Tabel 2. 3 Sifat Fisik dan Kimia NaOH.....	24
Tabel 2. 4 Sifat Fisik dan Kimia Etanol .....	26
Tabel 3. 1 Penambahan <i>Chemical Charge</i> .....	37
Tabel 3. 2 Variabel Penelitian Variasi Dosis Etanol dan NaOH.....	38
Tabel 4. 1 Karakteristik sampel pulp variasi dosis dan temperatur .....	48
Tabel 4. 2 Karakteristik Sampel Pulp pada Variasi Waktu Reaksi.....	49
Tabel 4. 3 Karakteristik Bahan Kimia NaOH dan Etanol.....	49
Tabel 4. 4 Target Kualitas Pulp Variasi Dosis dan Variasi Temperatur.....	49
Tabel 4. 5 Target Kualitas Pulp Variasi Waktu Reaksi .....	49
Tabel L1. 1 Data Konsumsi Bahan Kimia pada <i>Fiberline Process</i> .....	75

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Tahapan Proses <i>MCO<sub>2</sub> Single Stage</i> .....	7
Gambar 2. 2 Tahapan <i>MCO<sub>2</sub> Multiple Stage</i> .....	8
Gambar 2. 3 Langkah awal pemutihan alkali-oksigen pada elektrofilik .....	12
Gambar 2. 4 Distribusi HOMO (kiri) dan Distribusi densitas Elektron (kanan) ..	12
Gambar 2. 5 Struktur Lignin .....	15
Gambar 2. 6 Struktur Selulosa .....	21
Gambar 2. 7 Struktur Hemiselulosa.....	22
Gambar 2. 8 Mekanisme Pemutusan Ikatan antara Lignin dan Selulosa menggunakan NaOH.....	25
Gambar 2. 9 Pemutusan Ikatan a-eter Lignin; OR yang diputus dapat berupa selulosa.....	27
Gambar 3. 1 Diagram Alir Penelitian .....	40
Gambar 3. 2 Sampel Pulp.....	41
Gambar 3. 3 Pengujian Konsentrasi NaOH .....	42
Gambar 3. 4 Pengujian Konsistensi Pulp.....	44
Gambar 3. 5 Pengujian pH <i>filtrat</i> atau <i>Black Liquor</i> .....	44
Gambar 3. 6 Pengujian Viskositas .....	45
Gambar 3. 7 Pengujian <i>Kappa Number</i> .....	46
Gambar 3. 8 Alat Pengujian <i>Brightness</i> .....	47
Gambar 4. 1 Grafik Hasil Pengujian pH pada Variasi Dosis Etanol dan NaOH ..	50
Gambar 4. 2 Grafik Hasil Pengujian <i>Kappa Number</i> pada Variasi Dosis Etanol dan NaOH.....	51
Gambar 4. 3 Grafik Hasil Pengujian Viskositas pada Varasi Dosis Etanol dan NaOH .....	53
Gambar 4. 4 Grafik Hasil Pengujian <i>Brightness</i> pada Variasi Dosis Etanol dan NaOH .....	55
Gambar 4. 5 Grafik Hasil Pengujian pH pada Variasi Temperatur .....	57
Gambar 4. 6 Grafik Hasil Pengujian <i>Kappa Number</i> pada Variasi Temperatur...	58
Gambar 4. 7 Grafik Hasil Pengujian Viskositas pada Variasi Temperatur.....	59
Gambar 4. 8 Grafik Hasil Pengujian Brightness pada Variasi Temperatur .....	60
Gambar 4. 9 Grafik Hasil Pengujian pH pada Variasi Waktu Reaksi .....	62
Gambar 4. 10 Grafik Hasil Pengujian <i>Kappa Number</i> pada Variasi Waktu Reaksi .....	62
Gambar 4. 11 Grafik Hasil Pengujian Viskositas pada Variasi Waktu Reaksi....	64
Gambar 4. 12 Grafik Hasil Pengujian Brightness pada Variasi Waktu Reaksi ....	65
Gambar 4. 13 Skema Injeksi Etanol dan NaOH .....	66

## **DAFTAR LAMPIRAN**

LAMPIRAN I Data Konsumsi Bahan Kimia pada <i>Fiberline Process</i> .....	75
LAMPIRAN II Gambar Bahan Percobaan .....	76
LAMPIRAN III Gambar Alat-alat Percobaan .....	77
LAMPIRAN IV Gambar Dokumentasi Percobaan Penelitian.....	79
LAMPIRAN V Gambar Hasil Penelitian.....	80
LAMPIRAN VI Dokumentasi Tugas Akhir .....	82

## **DAFTAR PERSAMAAN**

Persamaan 3.1 Perhitungan AD Pulp .....	37
Persamaan 3.2 Perhitungan pengenceran Pulp.....	38
Persamaan 3.3 Perhitungan Konsistensi NaOH .....	41
Persamaan 3.4 Perhitungan Konsistensi Pulp .....	44
Persamaan 3.5 Perhitungan Nilai Viskositas .....	45