

**DAFTAR PUSTAKA**

- [1] A. Lesmana, Analisis Hasil Kinerja Mesin Ripple Mill DI Stasiun Pengolahan Biji Pabrik Kelapa Sawit, Medan, 2021.
- [2] M. Irwan, "Tutorial Software: Analisis Data Menggunakan Pemrograman Makro Minitab," *Jurnal MSA (Matematika dan Statistika serta Aplikasinya)*, vol. 5, no. 1, pp. 58-58, 2019.
- [3] M. S. H. Anggica Helena, "Penerapan Metode Statistical Process Control Sebagai Pengendalian Kualitas Mortar," pp. 1-10, 2020.
- [4] D. P. Andriani, Metode Taguchi Pengendalian Kualitas, Malang: Universitas Brawijaya Press, 2017.
- [5] D. P. Vincent Gasperz, "Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Statistical Process Control pada Produk Kernel (Inti Kelapa Sawit)," *Industrial Engineering Online Journal*, vol. 12, no. 1, pp. 1-9, 2020.
- [6] R. A. Renjani, "Analisis Losses pada Nut and Kernel Station Melalui Proses Pendekatan di Setiap Peralatan," *Jurnal Teknik Pertanian Lampung*, vol. 9, no. 4, pp. 343-352, 2011.
- [7] H. Fahreizi, "laporan Magang TPS 2021," Institut Teknologi Sains Bandung, Bekasi, 2024.
- [8] D. B. Pamungkas, "Analisis Pengendalian Kualitas Produk Tas Menggunakan Metode Statistical Process Control pada UMKM Rapino Yuniior," *Jurnal Riset Ilmiah*, vol. 2, no. 5, pp. 1-8, 2023.
- [9] Z. Arifin, "Metodologi Penelitian Pendidikan," *Jurnal Al-Hikmah*, vol. 1, no. 1, 2020.
- [10] Z. Arifin, "Laporan Magang TPS 2020," Institut Teknologi Sains Bandung, Bekasi, 2023.

- [11] V. Nurdiana, "Laporan Magang TPS 2021," Institut Teknologi Sains Bandung, Bekasi, 2024.
- [12] I. Pahan, Panduan Lengkap Kelapa Sawit. Manajemen Agribisnis dari Hulu hingga Hili, Yogyakarta, 2011.
- [13] I. d. D. Haryoono, Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Teoritis dan Aplikatif, Bandung, 2018.
- [14] T. Rachman, Statistic Quality Control (SQC), 2013.
- [15] O. Hikmawan, "Pengaruh Jarak Rotor Terhadap Efisiensi Pemecahan Biji Pada Stasiun Ripple Mill Di Pabrik Kelapa Sawit," *Indonesian Journal of Industrial Research*, vol. 16, no. 31, pp. 14-21, 2021.
- [16] H. Darmadi, "Analisa Hasil Gaya Tekan untuk Memecahkan Nut Pada Dinding Pemecah di Stasiun Ripple Mill," *Journal of Mechanical Engineering and Metchatronics*, vol. 8, no. 1, pp. 9-15, 2023.
- [17] M. M. U. Dyah Rachmawati Rasyida, "Aplikasi Metode Seven Tools Dan Analisis 5w+1h Untuk Mengurangi Produk Cacat Pada PT. Berlina, Tbk.," *Journal engineering Online Journal*, vol. 5, no. 4, pp. 1-9, 2016.
- [18] Y. Muri, Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, Dan Penelitian Gabungan, Jakarta: Prenada Media, 2020.
- [19] N. Annisa, *Perbandingan Efektivitas Peta Kendali Decision On Belief dan Peta Kendali P pada Pengendalian Kualitas Produk*, Makassar: Universitas Hasanuddin, 2021.
- [20] A. R. Hasibuan, *Sistem Kerja Ripple Mill Type Rm 4000 pada Proses Pemecahan Biji Kelapa Sawit di PTP. Nusantara II Pabrik Kelapa Sawit Pagar Merbau*, Pagar Merbau: Universitas Sumatra Utara, 2011.
- [21] E. K. Vincent Gasperz, "Analisis Pengendalian Kualitas Air dengan Menggunakan Peta Kendali X dan Peta Kendali R pada PDAM Way Rilau Bandar Lampung," *Seminar Nasional Teknik dan Manajemen Industri*, vol. 1, no. 1, pp. 73-81, 2021.

- [22] S. M. Raafi, *Kajian Penggunaan Peta Kendali Statistik untuk Mengendalikan Proses pada Stasiun Perebusan di pabrik Kelapa Sawit Sungai Rungau*, Bekasi: Institut Teknologi Sains Bandung, 2018.
- [23] D. R. Vincent Gasperz, "Analisis Kapabilitas Proses untuk Pengendalian Kualitas Air Limbah di Industri Farmasi," *Jurnal Teknologi*, vol. 11, no. 1, pp. 1-8, 2019.