

DAFTAR PUSTAKA

Arrahman, Aria Wira. 2014. Pengaruh Arus Pengelasan GMAW Terhadap Tegangan Bending Dan Perubahan Struktur Mikro Pada Baja St 45. Universitas Brawijaya.

Achmad kahfi, pengaruh kuat arus terhadap hasil pengelasan las gmaw pada baja astm a36, jurusan teknik mesin fakultas teknik universitas negeri jakarta 2015.

Yudo Hartono dan Mulyanto Imam Pujo. 2008. Pengaruh Argon Grade A dan Grade C Terhadap Kekuatan Tarik Lasan Sambungan Butt Pada Material Kapal Aluminium 5083. Universitas Diponegoro.

Ahmad Naufal (2015), " Pengaruh Kuat Arus Listrik dan Sudut Kampuh V Terhadap Kekuatan Tarik dan Tekuk Aluminium 5083 Pengelasan GTAW".

Shantimetal.com/aws-class-er5183-mig-tig-filler-rod-welding-wire-stockist-supplier

Budiono, Heru Santosa. 2015. Pengujian Kuat Tarik Terhadap Produk Hasil 3d Printing Dengan Variasi Ketebalan Layer 0,2 mm dan 0,3 mm Yang Menggunakan Bahan ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene). Universitas Muhammadiyah Surakarta

Joko santoso., (2006) Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Ketangguhan Las Smaw Dengan Elektroda E7018, Jurnal teknik mesin UNES Vol, III, NO 11, 22 september 2006 ISSN 2102- 7491: 206 – 220

CSWIP 3.1 –

Welding Inspector WIS5, TWI Ltd.