

**MODIFIKASI *BOLLARD* PADA STASIUN *TIPPLER*
MENGGUNAKAN RODA BEKAS *TRANSFER CARRIAGE*
DI PABRIK KELAPA SAWIT SEMILAR**

TUGAS AKHIR

**YULIANTO
011.18.006**



**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PENGOLAHAN SAWIT
FAKULTAS VOKASI
INSTITUT TEKNOLOGI SAINS BANDUNG
KOTA DELTAMAS
2021**

**MODIFIKASI BOLLARD PADA STASIUN TIPPLER
MENGGUNAKAN RODA BEKAS TRANSFER CARRIAGE
DI PABRIK KELAPA SAWIT SEMILAR**

TUGAS AKHIR

**YULIANTO
011.18.006**

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Ahli Madya Pada
Program Studi Teknologi Pengolahan Sawit



**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI PENGOLAHAN SAWIT
FAKULTAS VOKASI
INSTITUT TEKNOLOGI SAINS BANDUNG
KOTA DELTAMAS
2021**

PERNYATAAN ORISINALITAS

Tugas Akhir ini adalah hasil karya saya sendiri, dan semua sumber baik yang dikutip maupun dirujuk telah saya nyatakan dengan benar.

Nama : Yulianto

Nim : 011.18.006

Tanda Tangan :



Tanggal : 30 Juni 2021

LEMBAR PENGESAHAN
MODIFIKASI *BOLLARD* PADA STASIUN *TIPPLER*
MENGGUNAKAN RODA BEKAS *TRANSFER CARRIAGE*
DI PABRIK KELAPA SAWIT SEMILAR

TUGAS AKHIR

YULIANTO

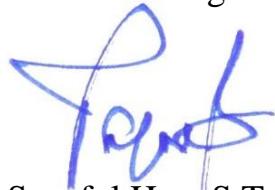
011.18.006

Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Ahli
Madya Pada Program Studi Teknologi Pengolahan Sawit
Menyetujui,

Deltamas, 10 September 2021

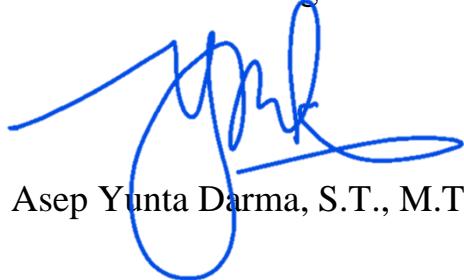
Mengetahui

Pembimbing 1



Idad Syaeful Haq, S.T., M.T

Pembimbing 2



Asep Yunta Darma, S.T., M.T

Kertua Program Studi Teknologi Pengolahan Sawit



Deni Rachmat, S.T., M.T

PRAKATA

Puji syukur penyusun panjatkan ke hadirat Allah Yang Maha Esa yang telah memberikan anugerah dan rahmat-Nya sehingga Tugas Akhir ini dapat diselesaikan dengan baik. Penulisan Tugas Akhir ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar Ahli Madya Program Studi Teknologi Pengolahan Sawit, Institut Teknologi Sains Bandung.

Pada kesempatan ini penyusun ingin mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu baik dalam masa pelaksanaan kegiatan maupun penyusunan laporan ini. Dengan segala kerendahan hati, Saya mengucapkan terima kasih kepada

1. Bapak Rudiyanto dan Ibu Siti Masitah selaku orangtua yang selalu memberikan doa, motivasi, dukungan serta kasih sayang kepada penulis
2. Bapak Prof. Ir. Ari Darmawan Pasek, Ph.D Selaku rektor Institut Teknologi Sains Bandung
3. Bapak Deni Rachmat, S.T., M.T Selaku Kepala Program Studi Teknologi Pengolahan Sawit
4. PT SMART Tbk selaku pemberi beasiswa
5. PT Tapian Nadenggan Unit Semilar Mill yang memberikan fasilitas dalam melakukan penyusunan Tugas Akhir ini
6. Bapak Idad Syaeful Haq, S.T., M.T dan Bapak Asep Yunta Darma, S.T., M.T selaku pembimbing Tugas Akhir yang telah menyediakan waktu, tenaga dan pikiran untuk mengarahkan saya dalam penyusunan Tugas Akhir ini
7. Bapak dan Ibu Dosen Teknologi Pengolahan Sawit yang telah memberikan banyak ilmu kepada penulis selama masa perkuliahan
8. Bapak Kamijo selaku Factory Manager Semilar mill yang telah mengizinkan dan mendukung penyusunan tugas akhir ini
9. Bapak Taufik Kurachman selaku pembimbing lapangan yang telah mengarahkan penulis dalam penyusunan Tugas Akhir ini
10. Seluruh staff dan karyawan/i Semilar Mill yang telah membantu penulis dalam penyusunan Tugas Akhir ini

11. Rekan-rekan Program Studi Teknologi Pengolahan Sawit angkatan 2018 yang telah banyak bertukar pikiran, dukungan, motivasi, dan bantuan berupa material maupun non-material dari mulai masuk perguruan tinggi sampai saat ini. Semoga ke depannya masih bisa terjaga silaturahmi dan selalu kompak satu sama lain
12. Segenap keluarga besar yang secara langsung maupun tidak langsung memberikan dukungan dan doa kepada penulis
13. Ovi Nindya Risabel yang telah memberikan motivasi, saran dan masukan, serta dukungan kepada penulis dalam menyelesaikan tugas akhir ini
14. *Last but not least, I wanna thank me for believing in me, for doing all this hard work, for having no days off, for never quitting, and i wanna thank me for just being me at all times.*

Demikian Laporan Tugas Akhir ini dibuat untuk digunakan sebagaimana mestinya dan semoga dapat memberikan manfaat bagi penyusun dan berbagai pihak yang berkepentingan.

Seruyan, 30 Juni 2021



Yulianto

HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI
TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai sivitas akademik Institut Teknologi Sains Bandung, saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Yulianto
NIM : 011.18.006
Program Studi : Teknologi Pengolahan Sawit
Fakultas : Vokasi
Jenis Karya : Tugas Akhir

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Institut Teknologi Sains Bandung Hak Bebas Royalti Nonekslusif (*Non-exclusive Royalty – Free right*) atas karya ilmiah berjudul:

“Modifikasi Bollard Pada Stasiun Tippler Menggunakan Roda Bekas Transfer carriage Di Pabrik Kelapa Sawit Semilar”

Berserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Nonekslusif ini Institut Teknologi Sains Bandung berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat dan mempublikasikan Tugas Akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis dan sebagai pemilik Hak Cipta. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Seruyan
Pada Tanggal : 30 Juni 2021
Yang menyatakan



Yulianto

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
PRAKATA	iv
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	vi
ABSTRAK	vii
<i>ABSTRACT</i>	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Rumusan Masalah	2
1.4 Tujuan.....	2
1.5 Batasan Masalah.....	2
1.6 Manfaat.....	3
BAB II DASAR TEORI	4
2.1 Pabrik kelapa sawit (PKS).....	4
2.2 Material teknik	5
2.3 Proses Manufaktur.....	10
2.4 Tegangan Geser	13
2.5 Bearing	14
2.6 Baut dan Mur.....	16
2.7 Operation Process Chart	18
BAB III METODE PENELITIAN.....	19
3.1 Waktu, Tempat Dan Sampel Penelitian.....	19
3.2 Tahapan Penelitian	19
3.3 Modifikasi Bollard Menggunakan Roda Transfer carriage.....	20
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	28

4.1	Hasil Modifikasi	28
4.2	Perhitungan Tegangan Geser.....	29
4.3	Pengaruh Modifikasi	31
4.4	Biaya bahan yang dikeluarkan.....	32
	BAB V PENUTUP.....	33
5.1	Kesimpulan.....	33
5.2	Saran	33
	DAFTAR PUSTAKA	34

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Alur Proses Pengolahan	5
Gambar 2. 2 Material Logam	6
Gambar 2. 3 Tegangan Geser Pada Baut	13
Gambar 2. 4 <i>Ball bearing</i>	14
Gambar 2. 5 <i>Roller bearing</i>	15
Gambar 2. 6 Baut	16
Gambar 2. 7 Mur	17
Gambar 3. 1 Tahapan Penelitian	20
Gambar 3. 2 <i>Bollard</i> Sebelum Modifikasi	21
Gambar 3. 3 Desain Setelah Modifikasi	22
Gambar 3. 4 <i>Operation Process Chart</i>	23
Gambar 3. 5 Proses Pembuatan Lubang Pondasi.....	24
Gambar 3. 6 Tapak Pondasi <i>Bollard</i>	24
Gambar 3. 7 Proses Pemotongan <i>Plate</i>	25
Gambar 3. 8 Proses <i>Roll Plate</i>	26
Gambar 3. 9 Proses Pengelasan	27
Gambar 3. 10 <i>Bollard</i> Setelah Modifikasi	27

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Alat.....	20
Tabel 3. 2 Bahan	21
Tabel 4. 1 Kerusakan <i>Bearing 30212 J</i> pada <i>Bollard</i>	28
Tabel 4. 2 Rincian Biaya Bahan.....	32