

**PENGARUH PENAMBAHAN PELUMAS MESIN SEBAGAI *ADMIXTURE*
UNTUK MEMPERLAMBAT *SETTING TIME* MORTAR BERBASIS PCC**

TUGAS AKHIR



Oleh :
ANDIKAH WILLY RAMADHAN
123.14.015

**PROGRAM STUDI TEKNIK METALURGI DAN MATERIAL
FAKULTAS TEKNIK DAN DESAIN
INSTITUT TEKNOLOGI DAN SAINS BANDUNG
2019**

**PENGARUH PENAMBAHAN PELUMAS MESIN SEBAGAI *ADMIXTURE*
UNTUK MEMPERLAMBAT *SETTING TIME MORTAR* BERBASIS PCC**

**TUGAS AKHIR
ANDIKAH WILLY RAMADHAN
123.14.015**

Disusun Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Mendapatkan Gelar Sarjana Teknik Pada
Program Studi Teknik Metalurgi dan Material



**PROGRAM STUDI TEKNIK METALURGI DAN MATERIAL
FAKULTAS TEKNIK DAN DESAIN
INSTITUT TEKNOLOGI DAN SAINS BANDUNG
KOTA DELTAMAS
2019**

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

**Tugas akhir ini adalah hasil karya Saya sendiri,
dan sumber baik yang dikutip atau dirujuk
telah Saya nyatakan benar.**

Nama : Andikah Willy Ramadhan

Nim : 123.14.015

Tanda Tangan :

Tanggal :

**PENGARUH PENAMBAHAN PELUMAS MESIN SEBAGAI ADMIXTURE
UNTUK MEMPERLAMBAT SETTING TIME MORTAR BERBASIS PCC**

TUGAS AKHIR

ANDIKAH WILLY RAMADHAN

123.14.015

Diajukan Untuk Memenuhi Syarat Memperoleh Gelar Sarjana Program Studi
Metalurgi Dan Material Institut Teknologi Dan Sains Bandung

Menyetujui,

Kota Deltamas,.....Januari 2019

Dosen Pembimbing 1

Dosen Pembimbing 2

Prof. Ir. Syoni Soepriyanto, M.Sc.,Ph.d

NIP. 195203181976031001

Andrie Harmaji, S.T.,M.T

NIDN. 0407019103

Mengetahui,

Ketua Program Studi Teknik Metalurgi dan Material

Dr. Eng. Akhmad Ardian Korda, S.T., M.T

NIP. 197412042008011011

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena atas berkat dan rahmat-Nya, saya dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini. Penulisan Tugas Akhir ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar Sarjana Program Studi Teknik Metalurgi dan Material, Institut Teknologi dan Sains Bandung. Saya menyadari bahwa, tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, dari masa perkuliahan sampai pada penyusunan Tugas Akhir ini, sangatlah sulit bagi saya untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini. Oleh karena itu, saya mengucapkan terima kasih kepada :

1. Dr. Eng. Akhmad Ardian Korda, S.T., M.T selaku ketua program studi Teknik Metalurgi dan Material ITSB yang telah memberikan saran dan masukan kepada penulis.
2. Prof.Ir. Syoni Soepriyanto, M.Sc.,Ph.D., selaku dosen pembimbing I dan dosen wali yang telah menyediakan waktu, tenaga, dan pikiran untuk mengarahkan saya dalam penyusunan Tugas Akhir ini.
3. Andrie Harmaji, S.T., M.T selaku dosen pembimbing II yang telah menyediakan waktu, tenaga, dan pikiran untuk mengarahkan saya dalam penyusunan Tugas Akhir ini.
4. Dosen-dosen Pengajar Teknik Metalugi dan Material ITSB yang selama ini telah berkenan meluangkan waktunya untuk memberi ilmu kepada kami.
5. Dosen dan segenap aktivitas akademika kampus ITSB yang telah memberikan ilmu pengetahuan, pengalaman, dan bantuan selama masa perkuliahan penulis.
6. Orang tua, kakak dan keluarga saya yang telah memberikan do`a dan bantuannya baik material maupun moral selama perkuliahan dan penulisan Tugas Akhir.
7. Teman-teman TMM ITSB 2014 yang telah memberikan banyak cerita selama masa perkuliahan serta do`a dan dukungannya selama penulisan Tugas Akhir.
8. Kepada Debra Aviolita Putri Darmawan, Hanifan Arisyi, Deny Putra Hutama, dan Ridal Syathabi yang telah memberikan ilmu seputar kuliah yang membuat penulis dapat mengikuti perkuliahan dengan baik hingga semester akhir ini

9. Kepada Crew 13 Alfy, Vino, Adip, Delvi, Bagas, Emil, Dimas, Safrudin sahabat seperjuangan yang senantiasa memberikan semangat kepada penulis. Terima kasih atas segala kesenangan, kesedihan, canda gurau, dan segala kenangan yang tak bisa dilupakan.
10. Kepada Deny, Ridal, Emil, Hafid, Thea, Evi, dan Dhiyahulhaq yang telah memberikan kepada penulis tempat tinggal selama mengerjakan Tugas Akhir di Perumahan Delta Mas Cluster Catania H 37 Zona Eropa.
11. Kepada Dimas Yassin H dan Thea Gita P sebagai teman seperjuangan selama tugas akhir yang telah memberikan bantuan, dukungan, kebersamaan yang takkan terlupakan.
12. Semua pihak yang telah membantu saya dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.

Akhir kata, saya berharap Tuhan Yang Maha Esa berkenan membalas segala kebaikan semua pihak yang telah membantu. Semoga Tugas Akhir ini membawa manfaat bagi kita semua.

Kota Deltamas, Januari 2019

Penulis

HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI
TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIK

Sebagai sivitas akademik Institut Teknologi dan Sains Bandung, saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Andikah Willy Ramadhan
NIM : 123.14.015
Program Studi : Teknik Metalurgi dan Material
Fakultas : Teknik dan Desain
Jenis Karya : Tugas Akhir

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Institut Teknologi dan Sains Bandung **Hak Bebas Royalti Noneksklusif (Non-exclusive Royalty-Free Rights)** atas karya ilmiah berjudul :

“PENGARUH PENAMBAHAN PELUMAS MESIN SEBAGAI ADMIXTURE UNTUK MEMPERLAMBAT SETTING TIME MORTAR BERBASIS PCC”.

Beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalti Noneksklusif ini Institut Teknologi dan Sains Bandung berhak menyimpan, mengalih media/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (database), merawat, dan mempublikasikan tugas akhir saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Kota Deltamas

Pada Tanggal :

Yang menyatakan,

Andikah Willy Ramadhan

DAFTAR ISI

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
KATA PENGANTAR.....	iv
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	vi
TUGAS AKHIR UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIK	vi
ABSTRAK.....	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Maksud dan Tujuan	4
1.3 Ruang Lingkup Penelitian	4
1.4 Metodologi Penelitian.....	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Mortar dan Material Penyusunnya.....	7
2.1.1 Semen Portland	8
2.1.2 Klasifikasi Agregat.....	17
2.1.3 Bahan Tambahan (<i>Admixture</i>)	19
2.1.4 Air Entraining Agent	21
2.1.5 Pengelompokan Beton.....	22
2.2 Faktor Mempengaruhi Sifat Mekanik Mortar.....	22
2.2.1 Rasio Air Semen (w/c)	22
2.2.2 Umur Mortar	23
2.2.3 Sifat Agregat.....	23
2.2.4 Jumlah Semen.....	23

2.2.5 Setting Time	23
2.3 Perawatan Pada Mortar	24
2.4 Karakteristik Pada Pelumas Mesin.....	25
2.4.1 Pelumas Mesin (Minyak Pelumas).....	25
2.4.2 Klasifikasi Pelumas Mesin (Minyak Pelumas)	26
2.4.3 Ciri- Ciri Fisik Pelumas (Minyak Pelumas)	28
2.5 Perbandingan Dengan Admixture yang lain.	30
BAB III PROSEDUR DAN HASIL PERCOBAAN	32
3.1 Prosedur Percobaan.....	32
3.1.1 Alat dan Bahan.....	32
3.1.2 Diagram Alir Percobaan.....	34
3.1.3 Pembuatan Benda Uji	35
3.1.4 Pengujian Sampel.....	37
3.2 Hasil Percobaan.....	41
3.2.1 Hasil Uji Setting Time	41
3.2.2 Hasil Uji Tekan.....	43
3.2.3 Hasil Uji SEM	44
BAB IV PEMBAHASAN.....	46
4.1 Analisis Visual Sampel.....	46
4.1.1 Analisis Fisik Sampel Mortar.....	46
4.1.2 Analisis Pola Runtuh Sampel Mortar.....	47
4.2 Densitas Terhadap Kuat Tekan Mortar	48
4.3 Analisa Setting Time Pada Kuat Tekan.....	50
4.4 Analisa Pengaruh %Admixture Terhadap Kuat Uji Tekan	52
4.5 Analisa SEM Vs Kuat Tekan	54
4.5.1 Hasil Uji SEM Kontrol.....	54
4.5.2 Hasil Uji SEM PMBA	55
4.5.3 Hasil Uji SEM PMBE.....	56
4.6 Perbandingan Dengan Penelitian Sebelumnya.....	57
4.7 Prospek Aplikasi Penggunaan Mortar Pelumas.....	58
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	60
5.1 Kesimpulan	60
5. 2 Saran	61
DAFTAR PUSTAKA	62
LAMPIRAN	64

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tipe Semen dan Kegunaannya	9
Tabel 2.2 Senyawa Utama Semen Portland (Hasudungan;2007)	10
Tabel 2. 3 Pengaruh Senyawa Penyusun Semen (Hasudungan;2007)	11
Tabel 2. 4 Komposisi Kimia dan pelumas mesin (British Journal, 2016).	26
Tabel 2. 5 Data Standar Nasional Indonesia (SNI) tentang Pelumas Motor Putaran Tinggi SAE J300, Des. 1999	28
Tabel 3.1 Variasi Campuran Mortar.....	35
Tabel 3.2 Hasil Uji Densitas Mortar.....	40
Tabel 3.3 Hasil Pengujian <i>Setting Time</i>	41
Tabel 3.4 Hasil Pengujian Tekan	43
Tabel 4. 1 Densitas Mortar Terhadap Kuat Tekan.....	49
Tabel 4. 2 Mutu Beton	58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Diagram Alir Metodologi Penelitian	5
Gambar 2. 1 Kenaikan Kekuatan Berbanding Waktu Empat Komponen	14
Gambar 2. 2 Laju Evolusi Panas Selama Proses Hidrasi Semen Portland (Ronald, 2007)	15
Gambar 2. 3 Keadaan Kelembaban Agregat (Simajuntak ; 2007).....	18
Gambar 2. 4 Pengaruh temperatur terhadap kekuatan beton	25
Gambar 2. 5 skema grafik Pengaruh % <i>Admixture</i> Terhadap f_c' Umur 28 Hari (MPa).	30
Gambar 2. 6 Kuatan tekan pada beton OPC selama 28 hari berbagai dosis UEO dan SP.	31
Gambar 3.1 Semen Portland PCC (Merk Tiga Roda).....	32
Gambar 3.2 Aliran Air PDAM.....	33
Gambar 3. 3 Pasir Bangunan.....	33
Gambar 3.4 Pelumas Mesin Baru dan Bekas.....	33
Gambar 3. 5 Pengujian <i>setting time</i>	38
Gambar 3. 6 Alat uji tekan (Lab. CIBE ITB ; 2018)	39
Gambar 3. 7 Karakterisasi SEM.....	40
Gambar 3.8 Hasil Uji Sem Perbesaran 10000	44
Gambar 3.9 Hasil Uji Sem Perbesaran 10000	45
Gambar 3.10 Hasil Uji Sem Perbesaran 10000	45
Gambar 4.1 Uji Tekan KONTROL 28 HARI	46
Gambar 4.2 Uji Tekan PMBA 28 HARI	46
Gambar 4.3 Uji Tekan PMBE 28 Hari	46
Gambar 4.4 Uji Pola Runtuh Kontrol.....	47
Gambar 4.5 Uji Pola Runtuh PMBA	47
Gambar 4.6 Uji Pola Runtuh PMBE	48
Gambar 4. 7 Hasil Densitas	49
Gambar 4. 8 Grafik waktu <i>setting time</i>	50
Gambar 4.9 Grafik waktu pengikatan mortar kontrol.....	51
Gambar 4. 10 Grafik waktu pengikatan mortar Pelumas Bekas.	51
Gambar 4.11 Grafik waktu pengikatan mortar Pelumas Baru.	52
Gambar 4. 12 Skema grafik Pengaruh % <i>Admixture</i> Pelumas Mesin Bekas Terhadap f_c' Umur 28 Hari (MPa).	53
Gambar 4. 13 Skema grafik Pengaruh % <i>Admixture</i> Pelumas Mesin Baru Terhadap f_c' Umur 28 Hari (MPa).	53
Gambar 4. 14 Hasil Uji Sem Perbesaran Kontrol 10000	54
Gambar 4. 15 Hasil Uji Sem Perbesaran PMBA 10000	55
Gambar 4. 16 Hasil Uji Sem Perbesaran PMBE 10000.....	56
Gambar 4. 17 Hasil Gabungan Uji Tekan Mortar Pada Umur 28 Hari	57
Gambar 4.18 Hasil Gabungan Uji Tekan Mortar Pada Umur 28 Hari	58
Gambar 4.19 Pekerjaan Trotoar	59
Gambar 4. 20 Balok Lintel.....	59
Gambar 4. 21 Balok Kanopy.....	59

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran A.1 Hasil Uji Setting Time Kontrol.....	64
Lampiran A.2 Hasil Uji Setting Time Pelumas Mesin Bekas 1%.....	65
Lampiran A.3 Hasil Uji Setting Time Pelumas Mesin Baru 0,25%.....	65
Lampiran A.4 Hasil Uji SEM Kontrol.....	65
Lampiran A.5 Hasil Uji SEM Pelumas Mesin Baru 0,25%	65
Lampiran A.6 Hasil Uji SEM Pelumas Mesin Bekas 1%.....	65